

เอกสารแนบที่ 13 บันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

WWT PM Check Sheet

ประจำปี 2565

รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	ความถี่	ก.ค.-66				ส.ค.-66				ก.ย.-66				ต.ค.-66				พ.ย.-66				ธ.ค.-66			
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
-Ph Adjust No.-1 Agitator	ทำงานปกติ, Bearing ไม่แตก, มีน้ำมันหล่อลื่น	สัปดาห์ละครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Ph Adjust No.-2 Agitator	ทำงานปกติ, Bearing ไม่แตก, มีน้ำมันหล่อลื่น	สัปดาห์ละครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Flocculation Agitator	ทำงานปกติ, Bearing ไม่แตก, มีน้ำมันหล่อลื่น	สัปดาห์ละครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Sedimentation Agitator	ทำงานปกติ, Bearing ไม่แตก, มีน้ำมันหล่อลื่น	สัปดาห์ละครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Neutralization Agitator	ทำงานปกติ, Bearing ไม่แตก, มีน้ำมันหล่อลื่น	สัปดาห์ละครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-FeCl ₃ Agitator	ทำงานปกติ, Bearing ไม่แตก, มีน้ำมันหล่อลื่น	สัปดาห์ละครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-H ₂ SO ₄ Agitator	ทำงานปกติ, Bearing ไม่แตก, มีน้ำมันหล่อลื่น	สัปดาห์ละครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Ca(OH) ₂ Agitator	ทำงานปกติ, Bearing ไม่แตก, มีน้ำมันหล่อลื่น	สัปดาห์ละครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Polymer Agitator	ทำงานปกติ, Bearing ไม่แตก, มีน้ำมันหล่อลื่น	สัปดาห์ละครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
ผู้ตรวจเช็ค																										
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ																										

1. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....
2. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....
3. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....
4. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....
5. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....

เดือน กรกฎาคม 2566

เดือน สิงหาคม 2566

เดือน กันยายน 2566

วันที่	ค่าที่อ่านได้	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่	ค่าที่อ่านได้	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่	ค่าที่อ่านได้	ผู้ตรวจเช็ค
1			1			1	98665	
2			2	96565		2	98758	
3	94597		3	96693		3		
4	94692		4	96772		4		
5	94986		5			5	98949	
6	94882		6			6	99040	
7	94985		7	96850		7	99142	
8	95089		8	96941		8	99232	
9			9	97069		9		
10	95175		10	97167		10		
11	95227		11	97266		11	99346	
12	95380		12			12	99449	
13	95445		13			13	99549	
14	95491		14			14	99652	
15			15	97406		15	99754	
16			16	97503		16	99858	
17	95553		17	97589		17		
18	95632		18	97674		18	99991	
19	95771		19			19	100077	
20	95884		20			20	100119	
21	95973		21	97739		21	100201	
22	96047		22	97892		22	100333	
23			23	97952		23		
24	96093		24	98049		24		
25	96200		25	98142		25	100489	
26	96310		26			26	100600	
27	96380		27			27	100713	
28	96461		28	98295		28	100852	
29			29	98366		29	100963	
30			30	98498		30		
31			31	98572		31		

วันที่ 3 / 7 / 66

วันที่ 20 / 7 / 66

วันที่ / /



แบบรายงานการตรวจสอบปริมาณน้ำที่เข้าในระบบบำบัด

หน้า: 1

Rev: 0

เดือน กรกฎาคม 2566

เดือน สิงหาคม 2566

เดือน กันยายน 2566

วันที่	ค่าที่อ่านได้	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่	ค่าที่อ่านได้	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่	ค่าที่อ่านได้	ผู้ตรวจเช็ค
1			1			1	8696	
2			2			2	8664	
3	6568		3	7582		3		
4	6611		4	7625		4	8700	
5	6650		5			5	8805	
6	6686		6			6	8850	
7	6718		7	7677		7	8879	
8	6760		8	7723		8	8930	
9			9	7790		9		
10	6800		10	7850		10		
11	6869		11	7900		11	8996	
12	6900		12			12	9031	
13	6965		13			13	9076	
14			14			14	9126	
15			15	7979		15	9173	
16			16	8011		16	9219	
17			17	8049		17		
18			18			18	9249	
19	7108		19			19	9315	
20	7139		20			20	9399	
21	7176		21	8100		21	9460	
22	7208		22	8171		22	9499	
23			23	8264		23		
24	7281		24	8350		24		
25	7330		25			25	9542	
26	7382		26			26	9620	
27	7415		27			27	9663	
28			28	8455		28	9700	
29			29	8496		29	9736	
30			30	8539		30		
31			31	8582		31		

Remark : หน่วย m³*1000

ผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่อง

วันที่ 3 / 7 / 66

ผู้ตรวจสอบ

วันที่

ผู้ควบคุมระบบ

วันที่



แบบรายงานการตรวจสอบปริมาณน้ำที่ปล่อยออกจากระบบบำบัด

หน้า: 1

Rev: 0

เดือน กรกฎาคม 2566

เดือน สิงหาคม 2566

เดือน กันยายน 2566

วันที่	ค่าที่อ่านได้	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่	ค่าที่อ่านได้	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่	ค่าที่อ่านได้	ผู้ตรวจเช็ค
1			1			1	1137609	
2			2			2	1140981	
3	0989566		3	1062651		3		
4	0993399		4	1065289		4	1143959	
5	0996253		5			5	1149464	
6	0991991		6			6	1153600	
7	1001708		7	1067310		7	1157300	
8	1004089		8	1067719		8	1158000	
9			9	1070000		9		
10	1004107		10	1071210		10		
11	1004125		11	1071953		11	1162668	
12	1004296		12			12	1166494	
13	1015695		13			13	1169615	
14			14			14	1173242	
15			15	1088944		15	1176756	
16			16	1092592		16	1180354	
17			17	1095596		17		
18			18			18	1182397	
19	1029575		19			19	1186952	
20	1033549		20			20	1189330	
21	1036390		21	1096507		21	—	
22	1038911		22	1107210		22	1190000	
23			23	1112928		23		
24	1040000		24	1117611		24		
25	1044144		25			25	1202316	
26	1048240		26			26	1205406	
27	1049799		27			27	1209052	
28			28	1121672		28	1212837	
29			29	1124744		29	1217884	
30			30	1131199		30		
31			31	1134037		31		

Remark : หน่วย m³

ผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่อง

วันที่ 3, 7, 66

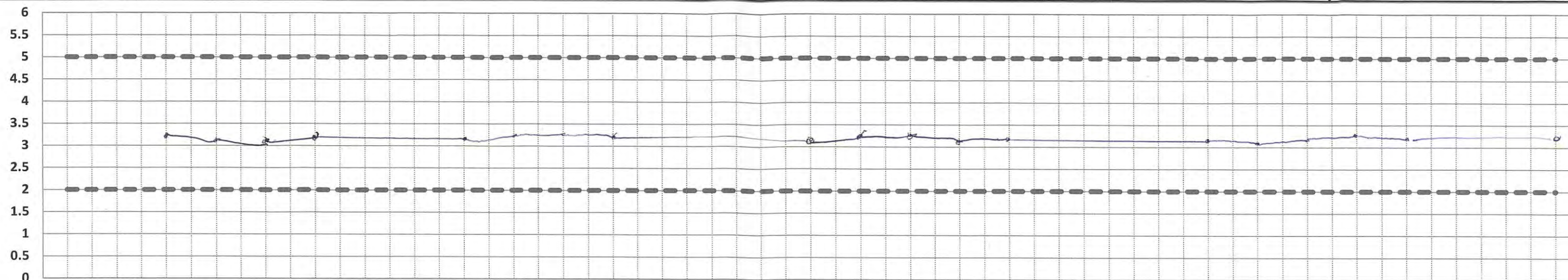
ผู้ตรวจสอบ

วันที่

ผู้ควบคุมระบบ

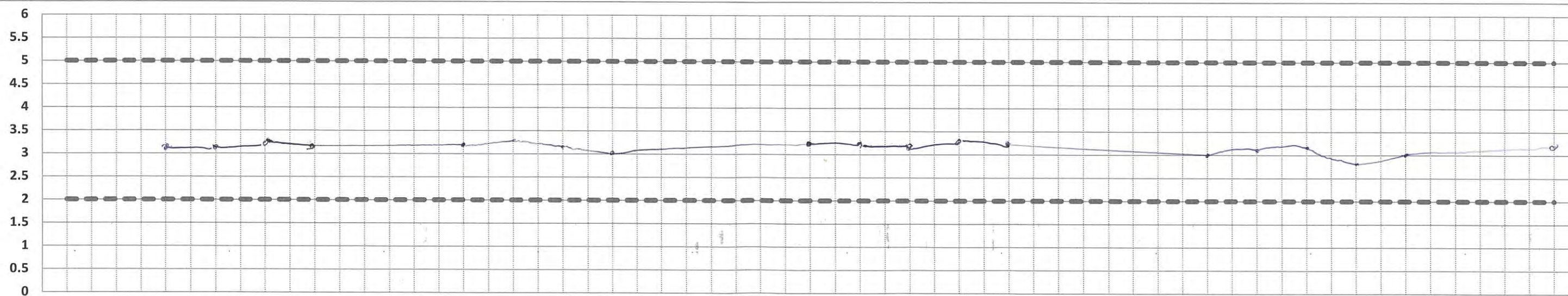
วันที่

ผู้ตรวจวัด			
ผู้ตรวจเข็ด			
ผู้ควบคุมระบบ			



แบบบันทึกการติดตามผลค่า DO บ่อเติมอากาศ ประจำเดือน

ตุลาคม พ.ศ. 2566

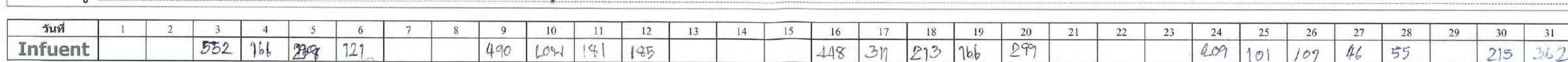
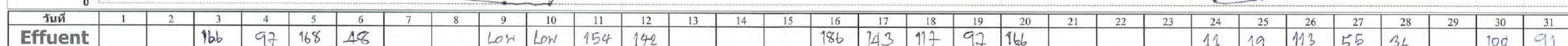
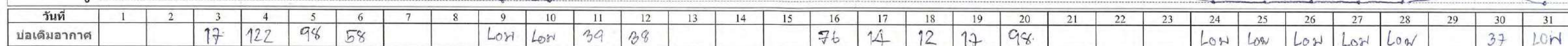
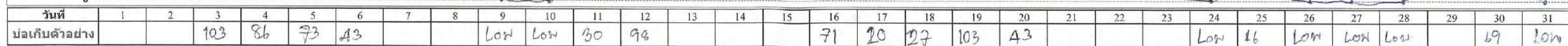


ผู้ตรวจวัด

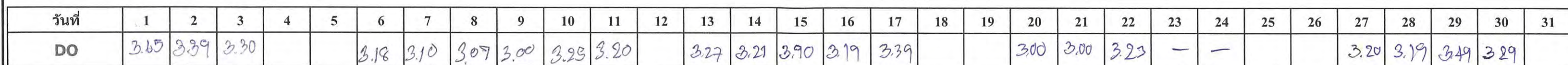
ผู้ตรวจเช็ค

ผู้ควบคุมระบบ

✱ Monitoring < 350 mg/L



ผู้ตรวจวัด			
ผู้ตรวจเช็ค			
ผู้ควบคุมระบบ			



The graph displays the number of nodes in the network over 100 iterations. The data points are as follows:

Iteration	Number of Nodes
0	3.8
10	3.1
20	3.1
30	3.0
40	3.1
50	3.2
60	3.2
70	3.2
80	3.1
90	3.3
100	3.4
110	3.1
120	3.0
130	3.2
140	2.9
150	2.9
160	3.1
170	3.2
180	3.1
190	3.0
200	3.1
210	3.2
220	3.1
230	3.0
240	3.7
250	3.6
260	3.6

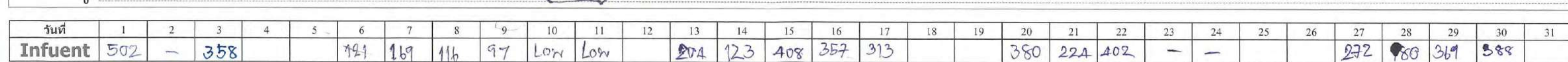
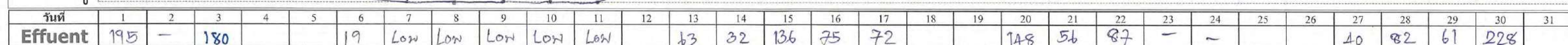
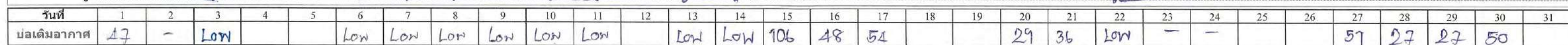
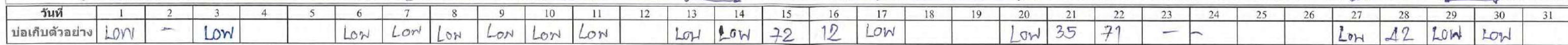
วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
DO	3.77	3.29	3.11			3.00	3.18	3.20	3.25	3.16	3.28		3.22	3.19	3.35	3.00	3.15			3.20	3.00	3.19	—	—			3.31	3.23	3.20	3.16	

ผู้ตรวจวัด

ผู้ตรวจเช็ค

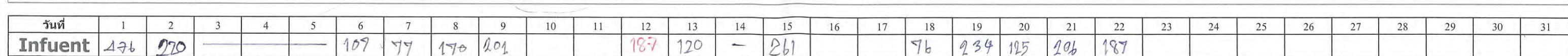
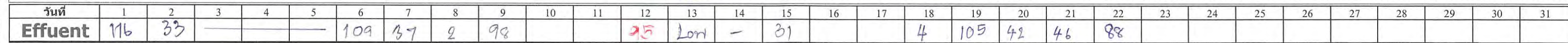
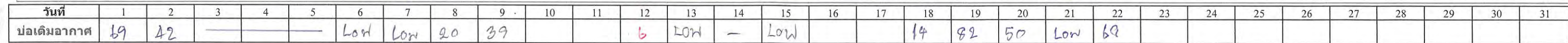
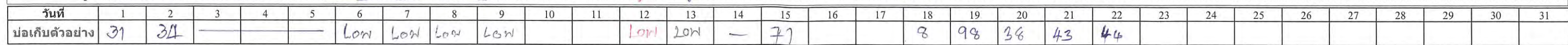
ผู้ควบคุมระบบ

✱ Monitoring < 350 mg/L

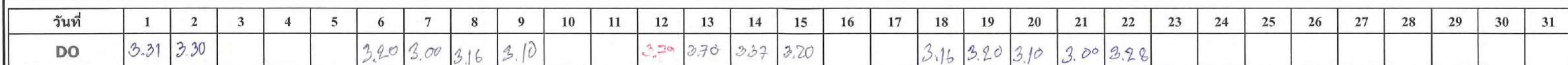


ผู้ควบคุมระบบ

✱ Monitoring < 350 mg/L

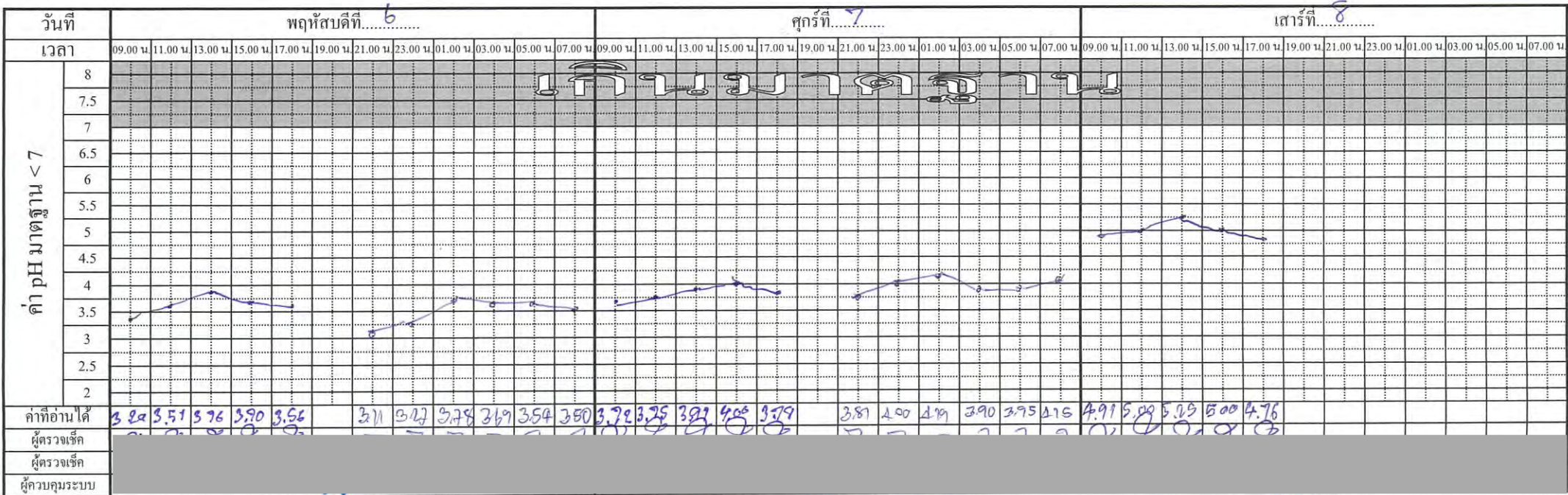
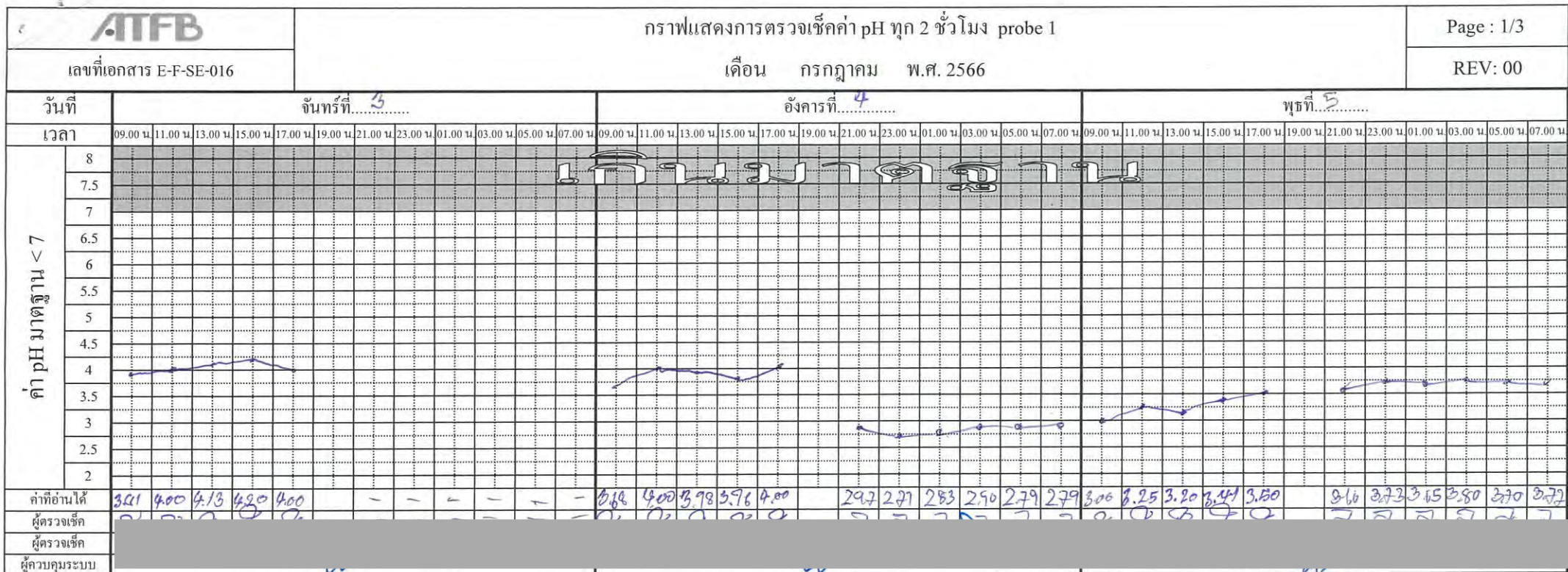


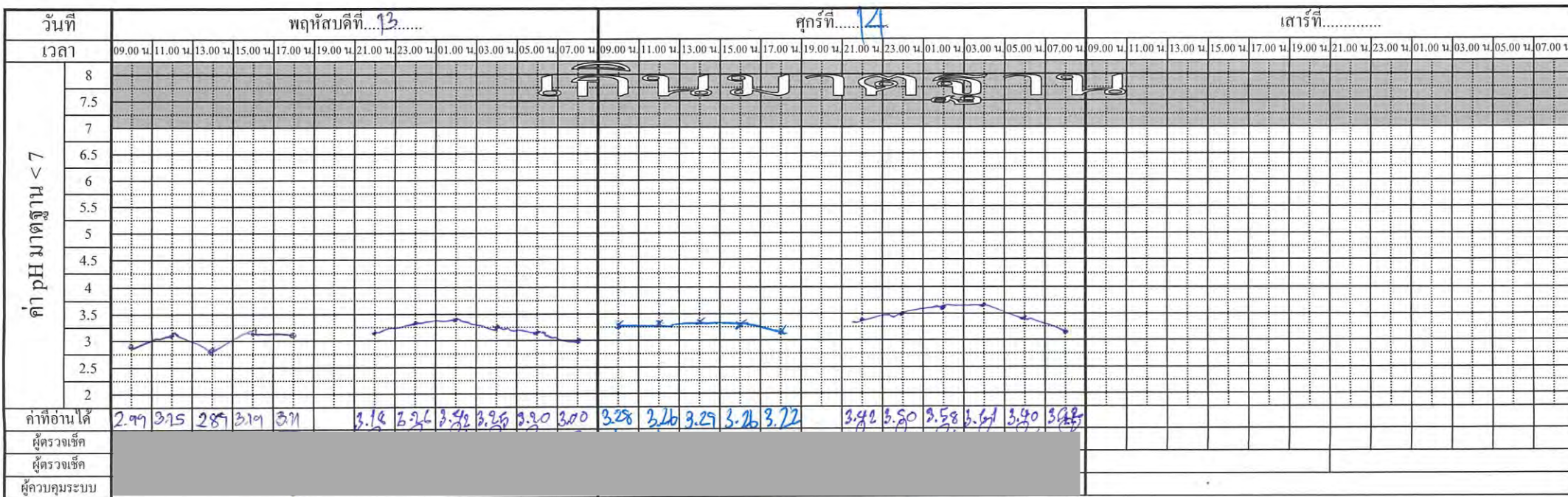
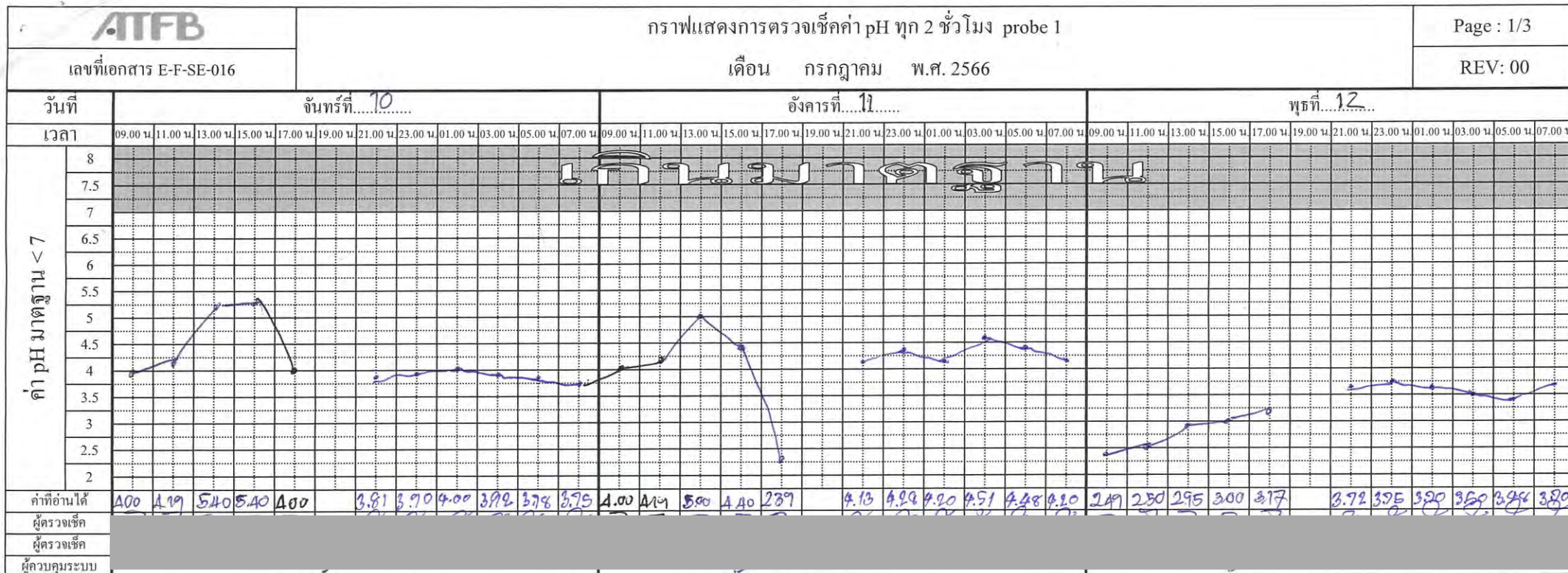
ผู้ตรวจวัด										
ผู้ตรวจเช็ค										
ผู้ควบคุมระบบ										

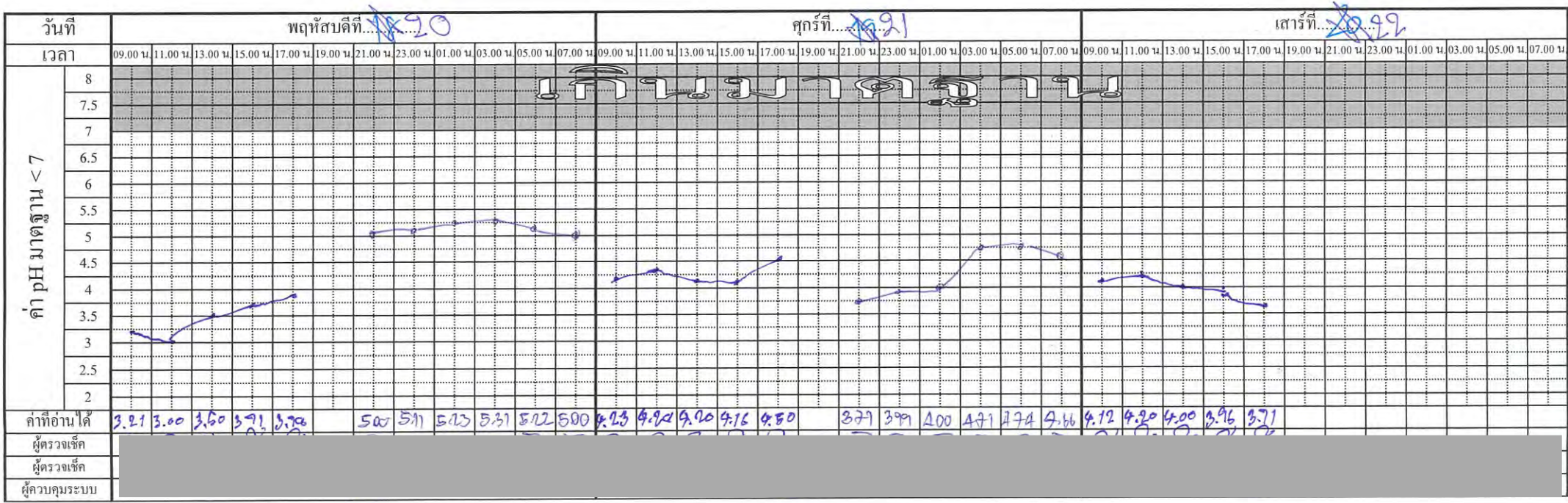
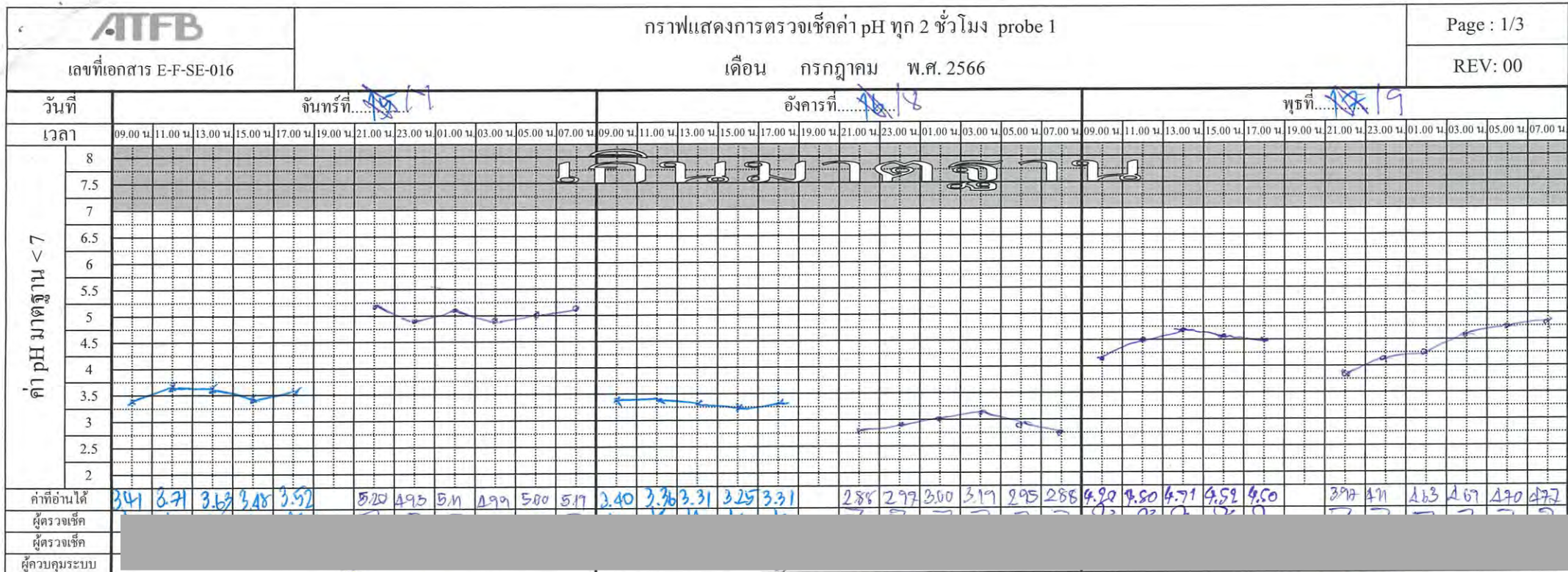


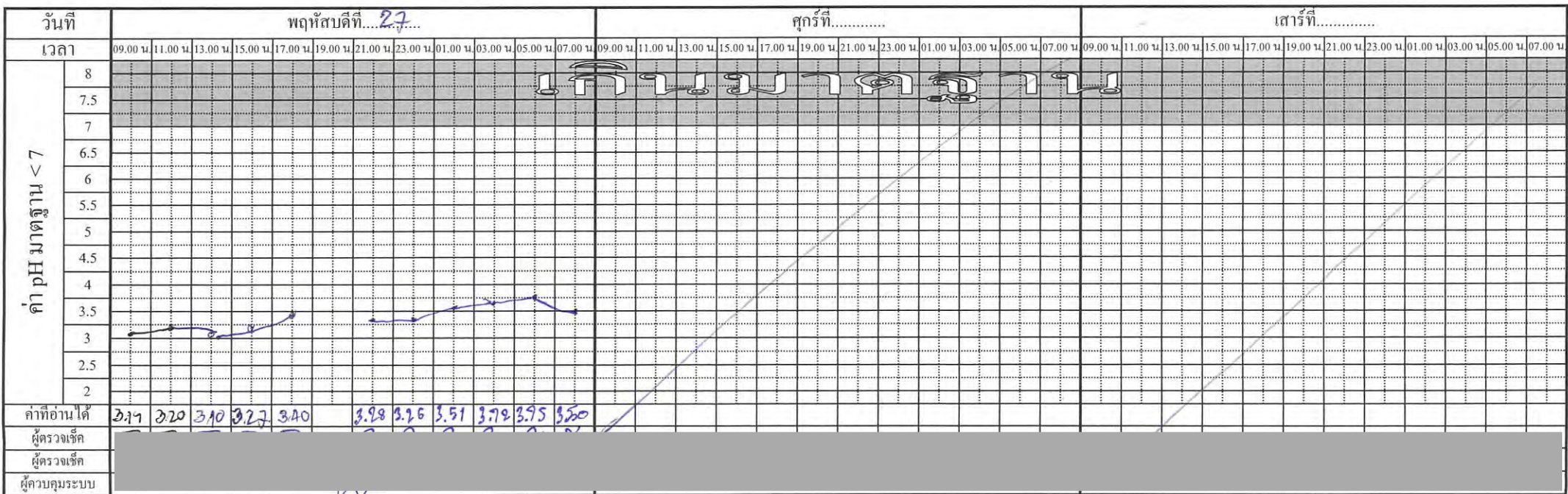
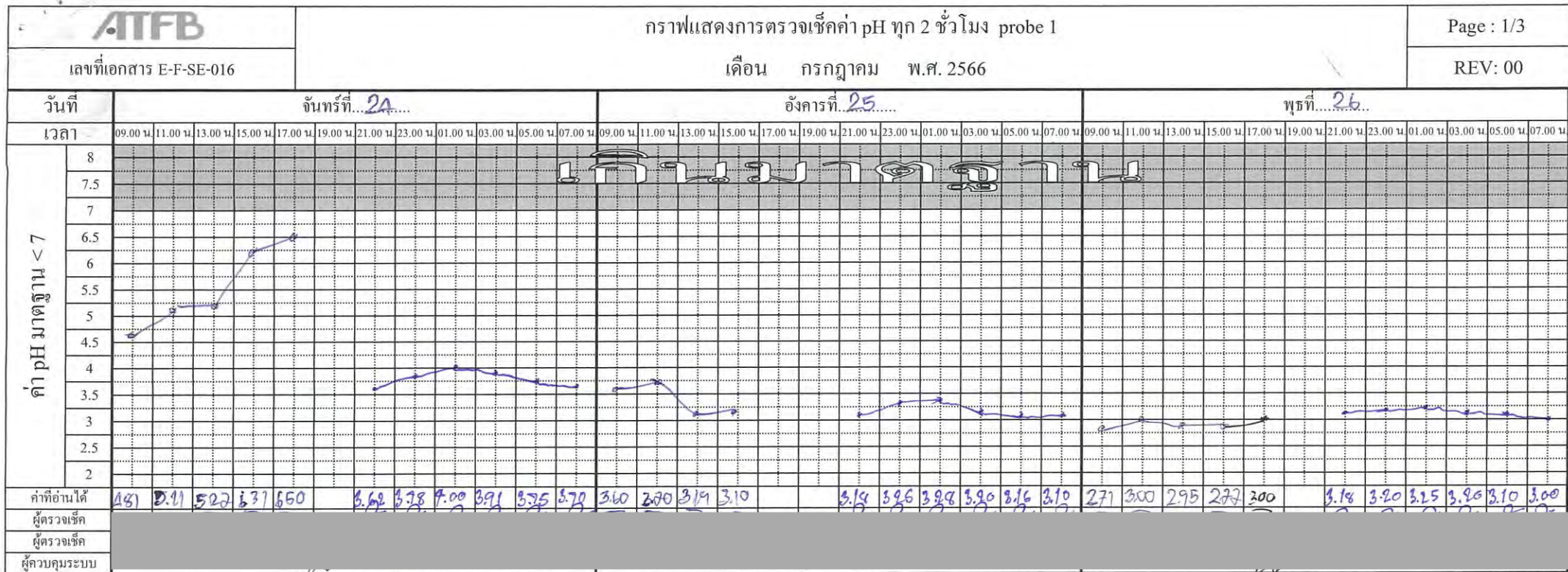
Number of people in group	Number of people who can be reached
0	3.2
1	3.2
2	3.2
3	3.2
4	3.2
5	3.1
6	3.3
7	3.3
8	3.2
9	3.1
10	3.0

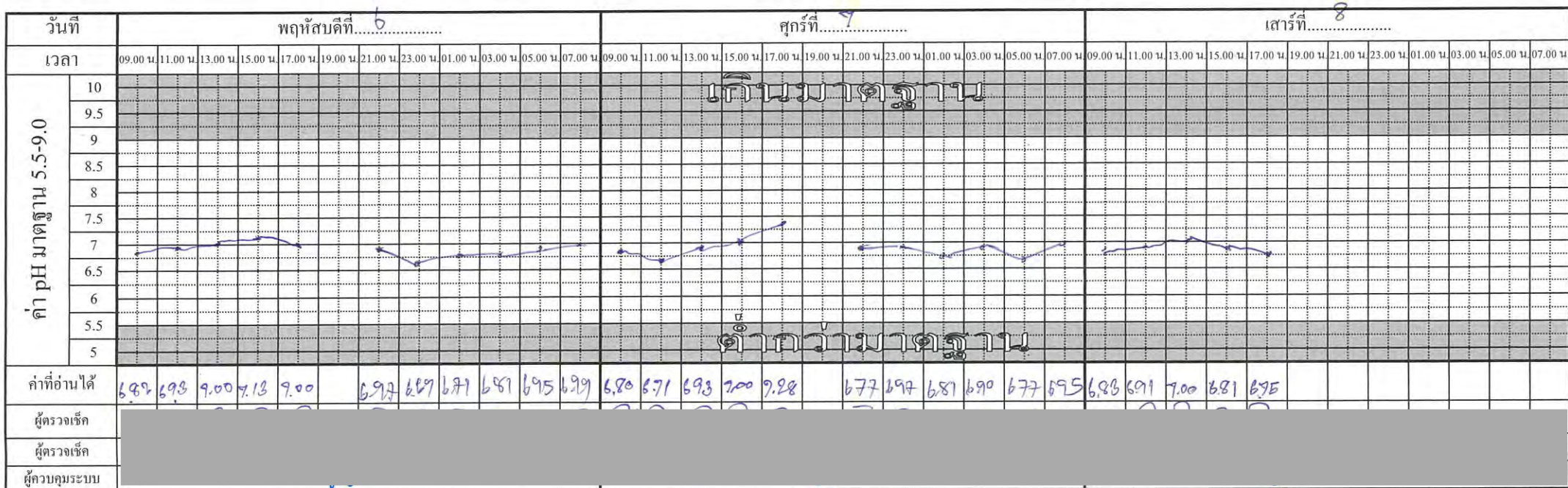
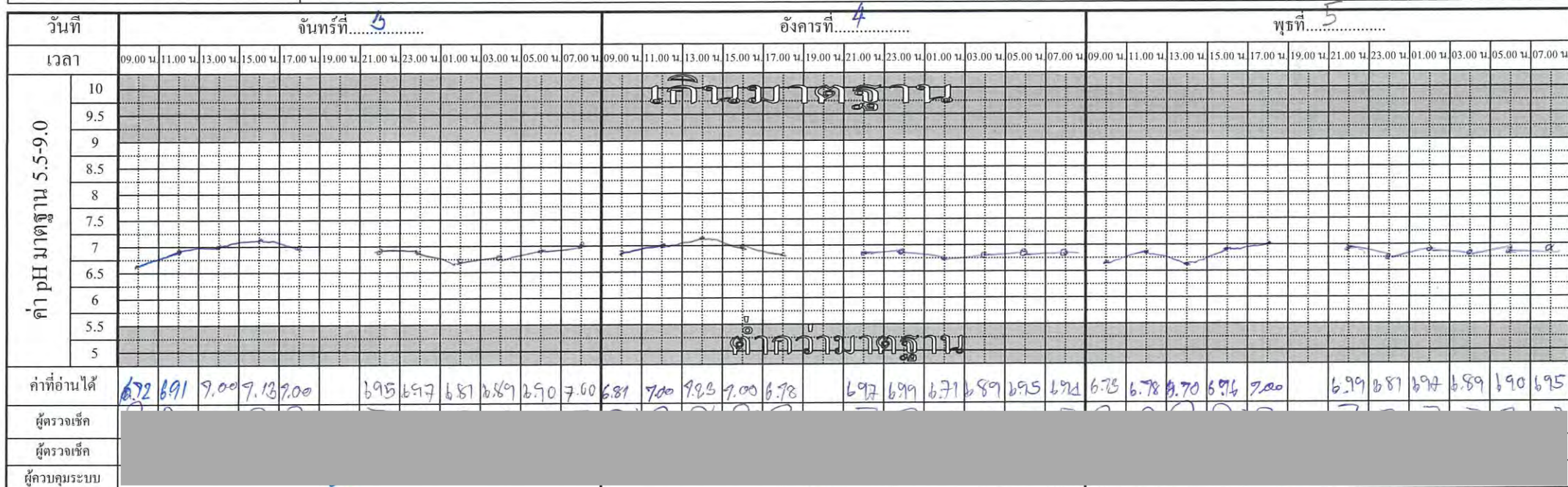
[illegible][illegible]

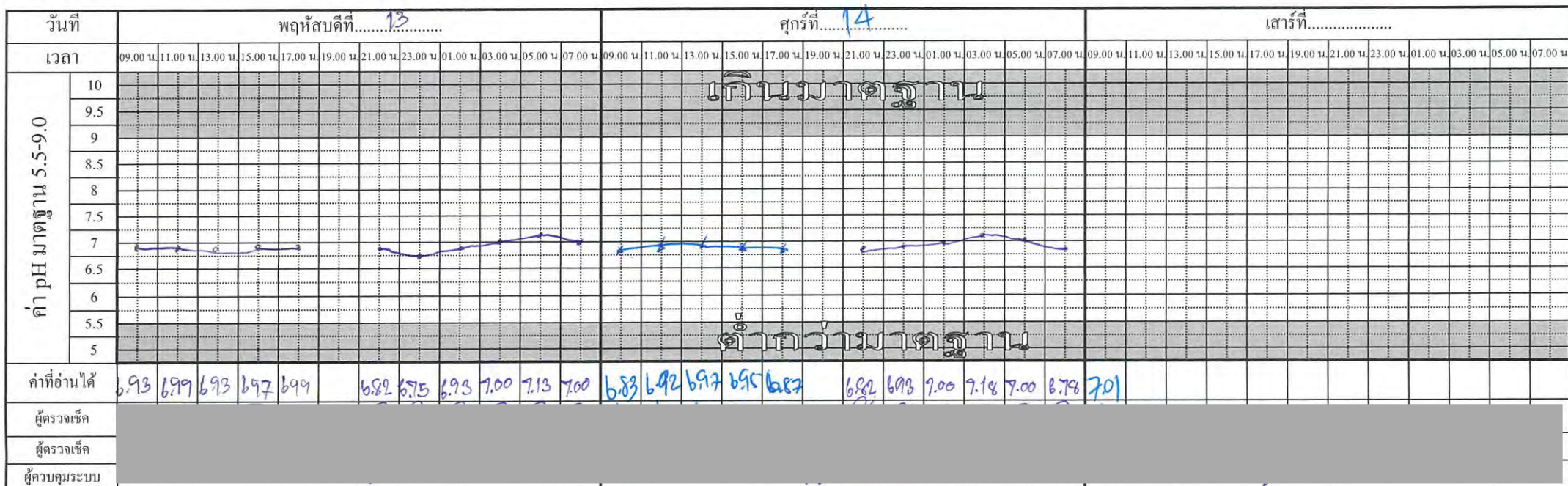
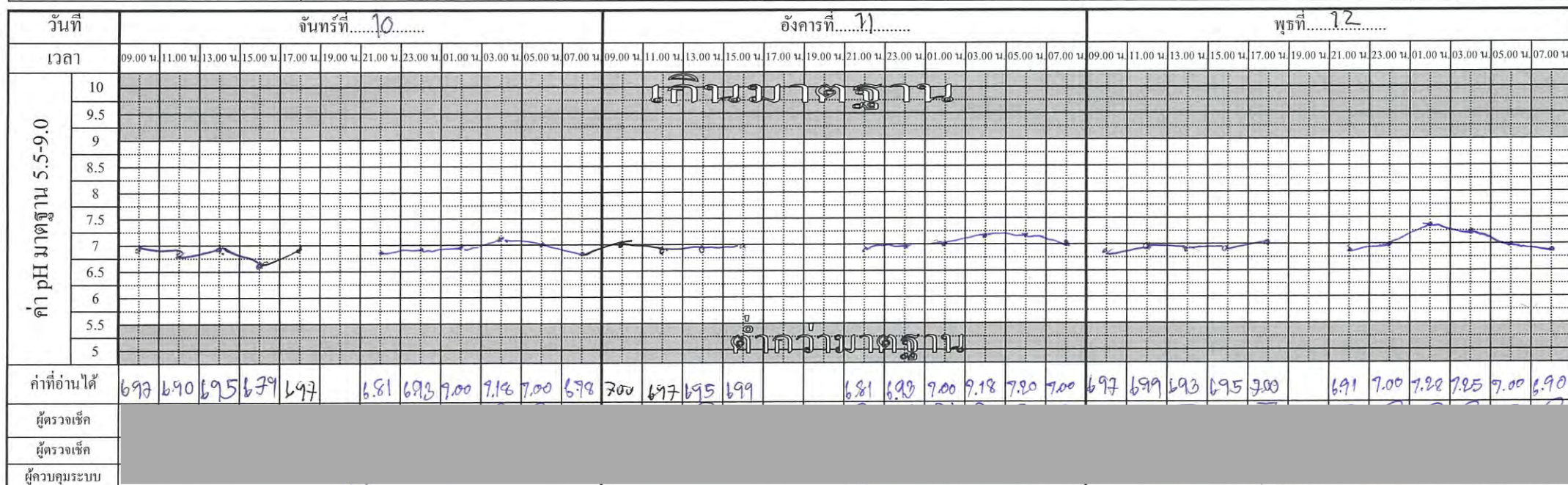


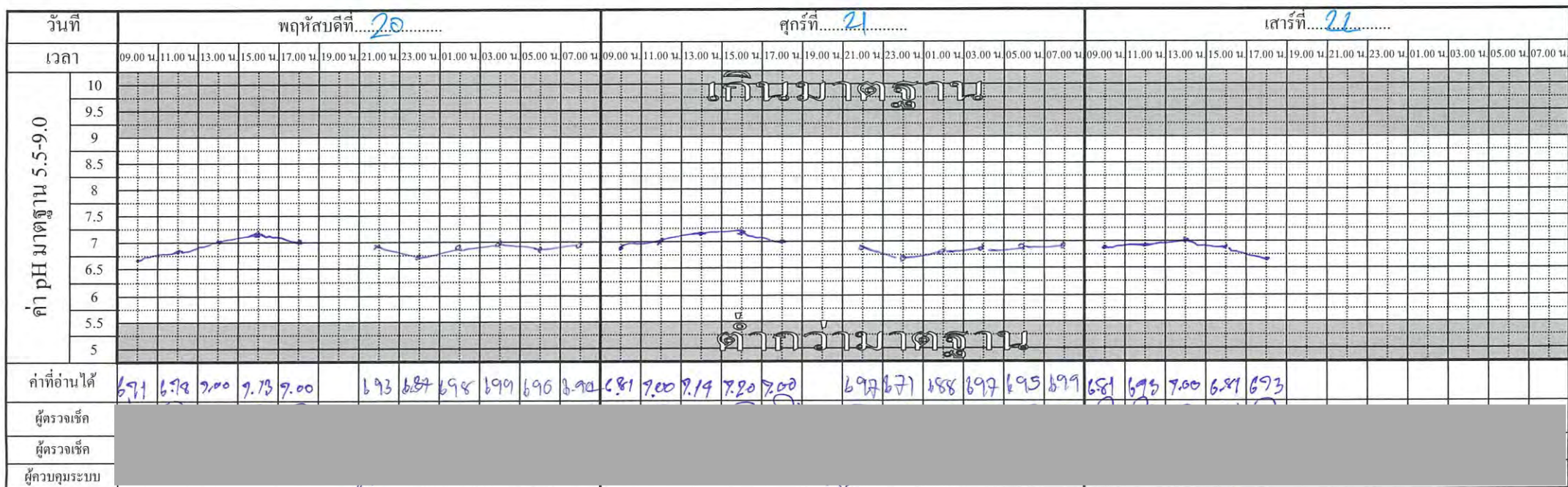
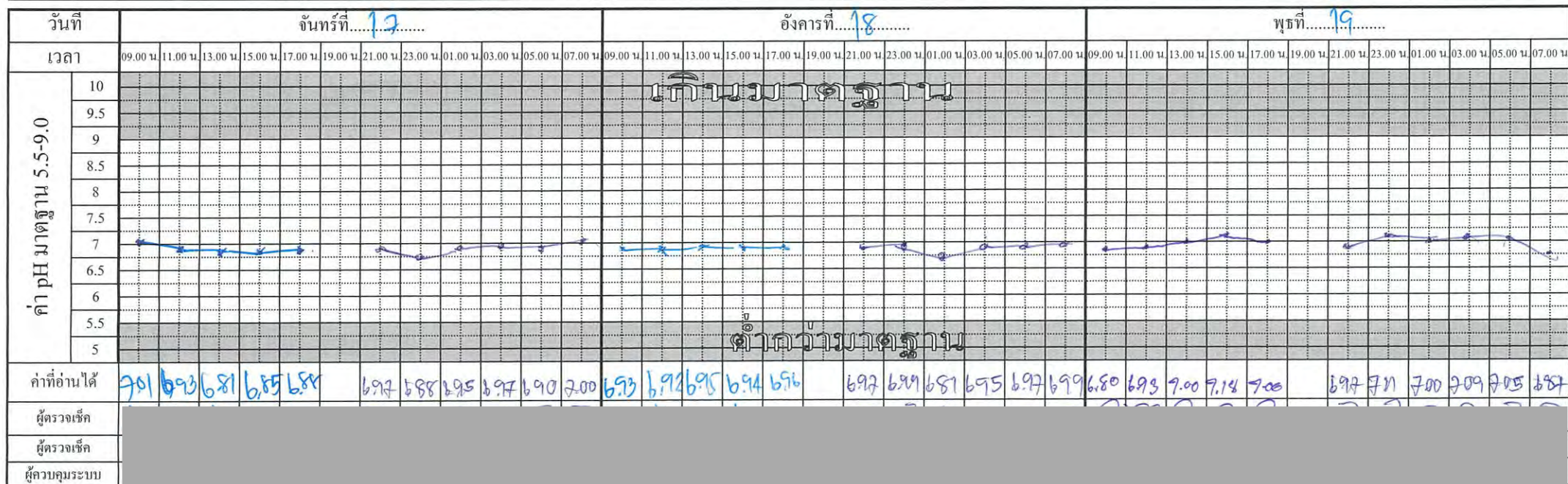


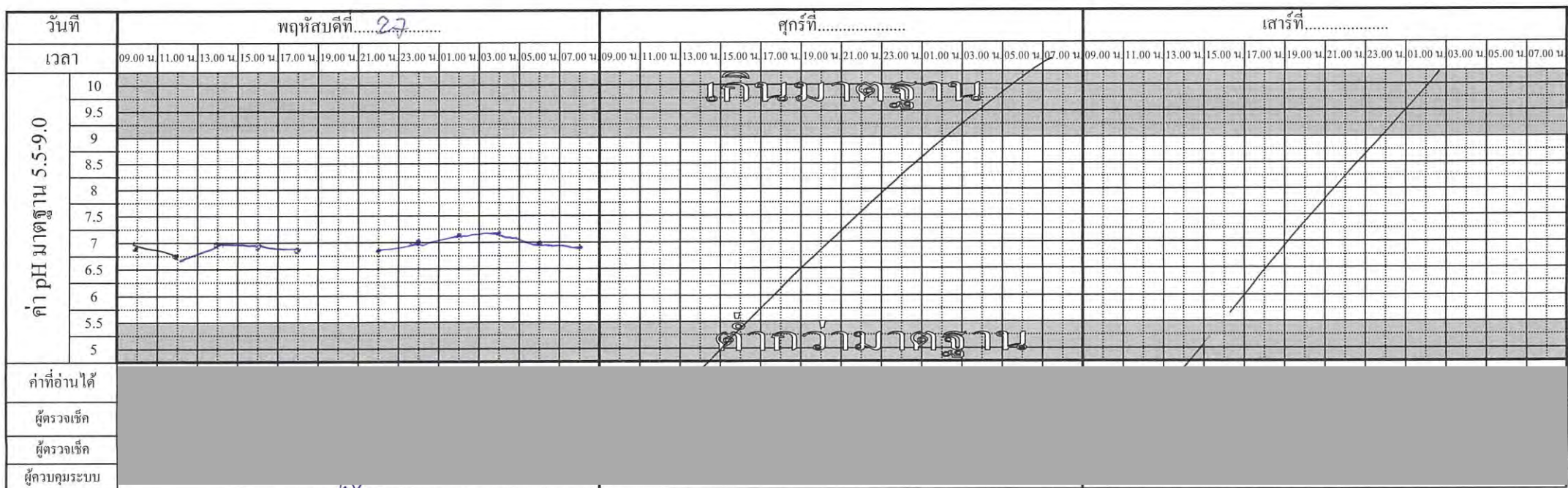
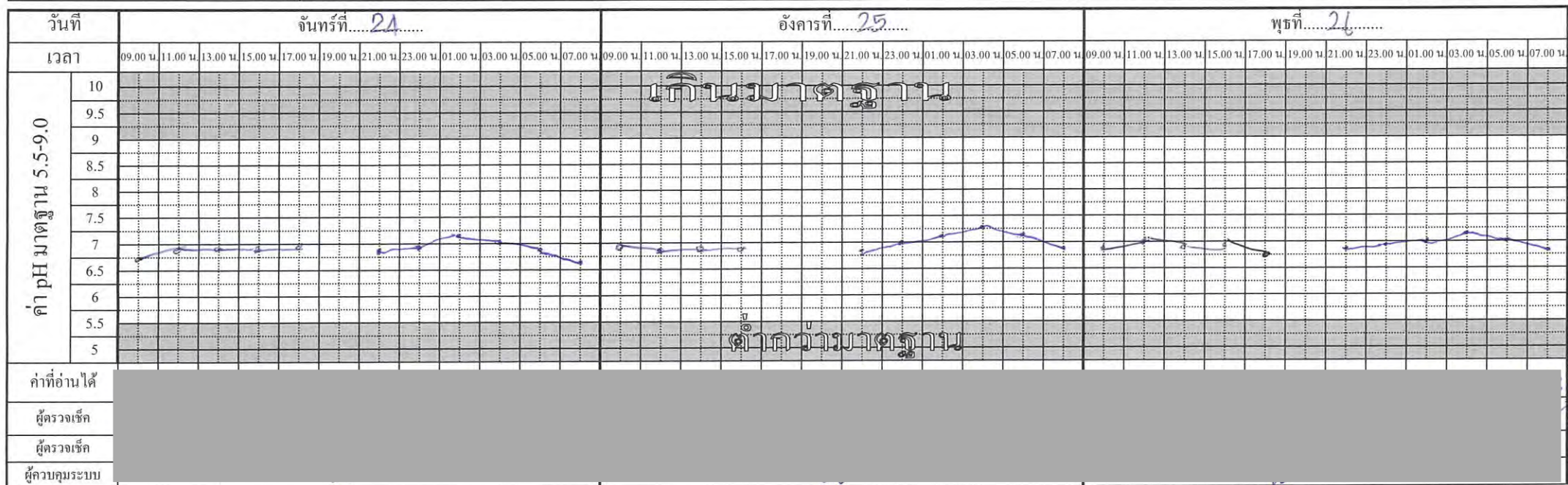



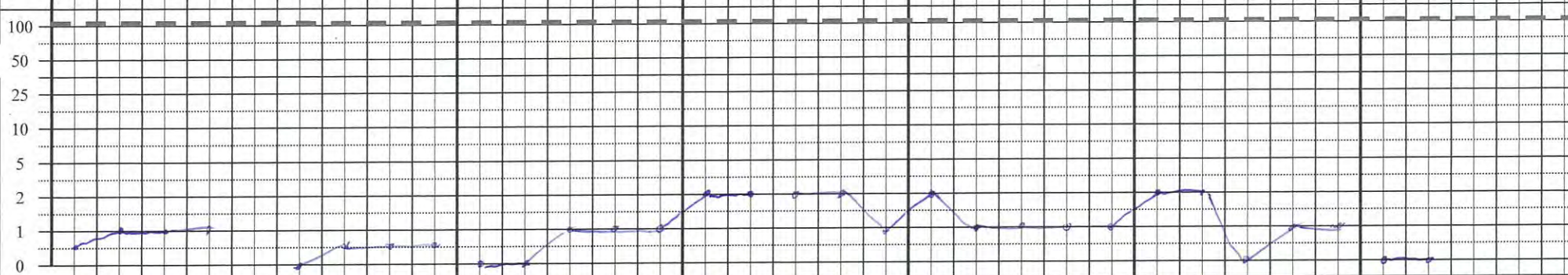
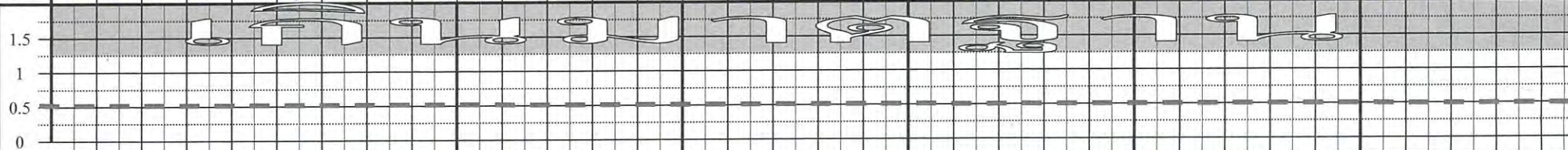
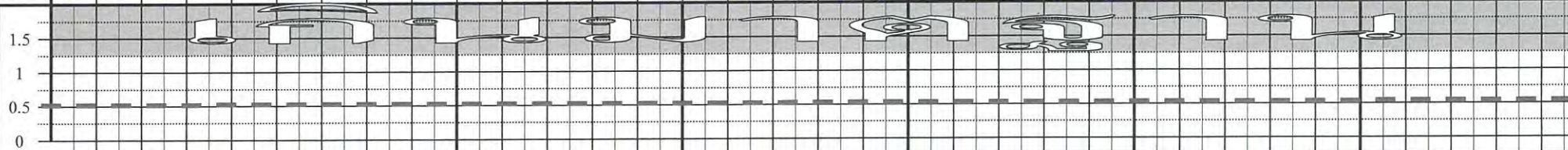
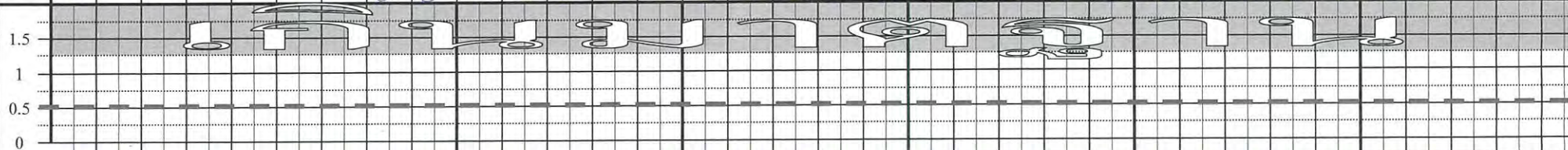


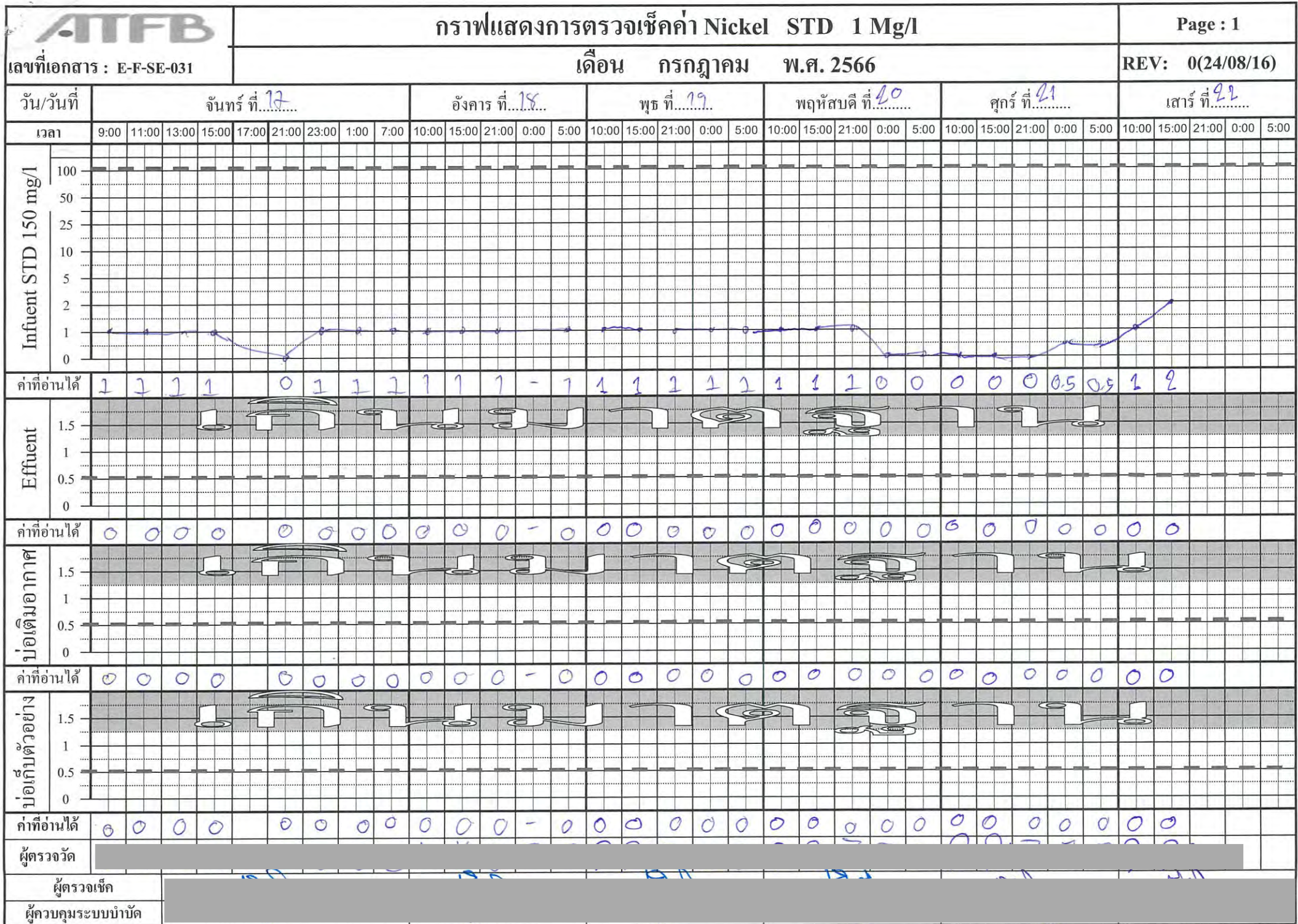


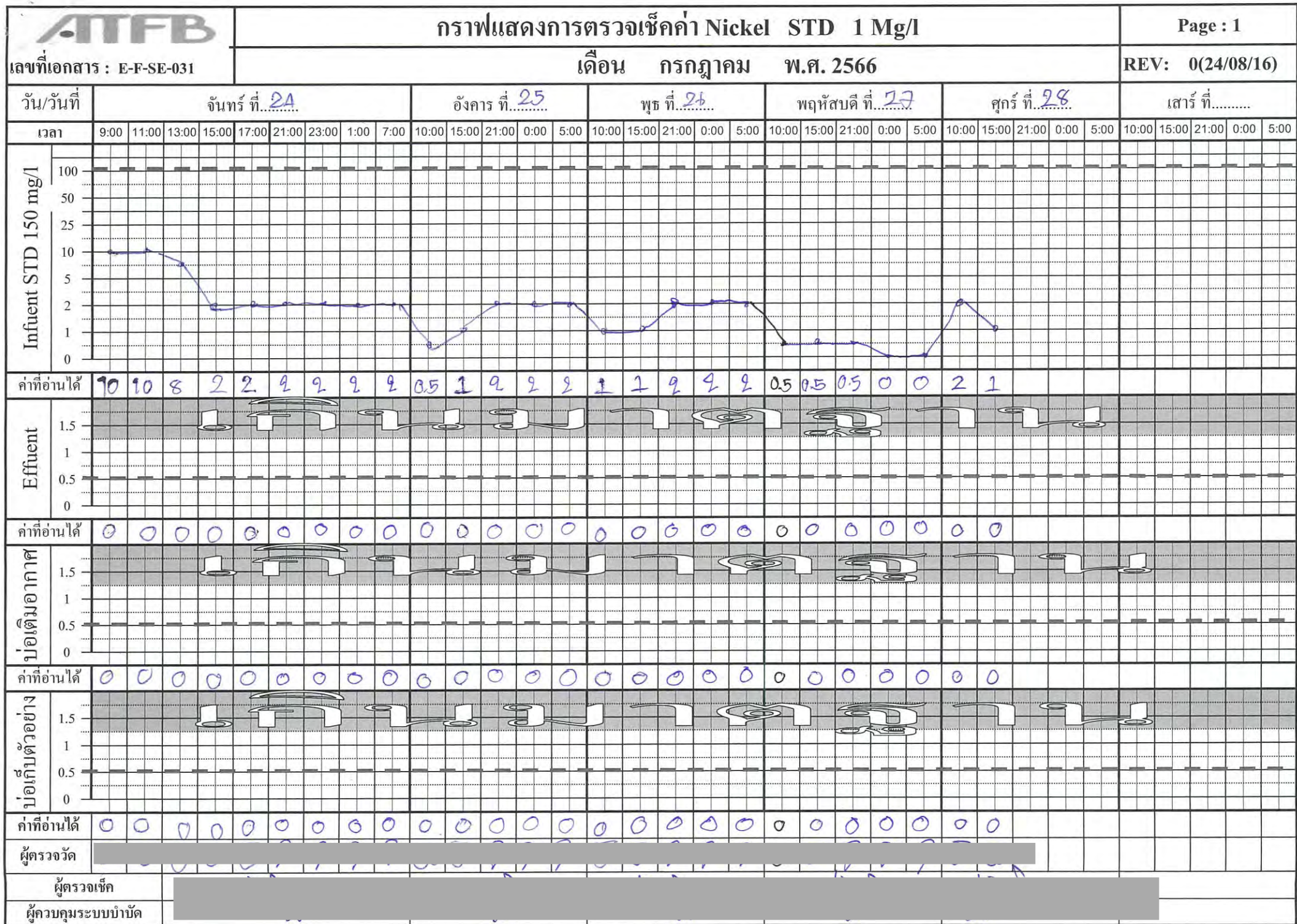







		กราฟแสดงการตรวจเช็คค่า Nickel STD 1 Mg/l																				Page : 1													
เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031		เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566																				REV: 0(24/08/16)													
วัน/วันที่		จันทร์ ที่...3...					อังคาร ที่...4...					พุธ ที่...5...					พฤหัสบดี ที่...6...					ศุกร์ ที่...7...					เสาร์ ที่.....								
เวลา		9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	21:00	23:00	1:00	7:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00
Infuent STD 150 mg/l																																			
ค่าที่อ่านได้		0.5	1	1	1		0	0.5	0.5	0.5	0	0	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	2	0	1	1	0	0			
Effluent																																			
ค่าที่อ่านได้		0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
บ่อเติมอากาศ																																			
ค่าที่อ่านได้		0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
บ่อเก็บตัวอย่าง																																			
ค่าที่อ่านได้		0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
ผู้ตรวจวัด		<div style="background-color: grey; height: 20px; width: 100%;"></div>																																	
ผู้ตรวจเช็ค		<div style="background-color: grey; height: 20px; width: 100%;"></div>																																	
ผู้ควบคุมระบบบำบัด		<div style="background-color: grey; height: 20px; width: 100%;"></div>																																	





ตารางการปรับแรงดัน Pump สารเคมี ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

[illegible]

		Futer Press Check Cheet																												Page 1/1			
E-F-SE																														REV:0			
No.	รายการตรวจ	มาตรฐาน	<div>เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566</div>																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แท่นไฮดรอลิค	ใช้งานได้ไม่ติดขัด			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0					0	0	0	0		0	0	0	0	0			
2	ปั้มและสายไฮดรอลิค	มีน้ำมันตามระดับมาตรฐาน สายไม่รั่วซึม			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0					0	0	0	0		0	0	0	0	0			
3	แผ่นผ้ากันตะกอน	ไม่ฉีกขาดหรือรั่ว			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0					0	0	0	0		0	0	0	0	0			
ผู้ปฏิบัติงาน																																	
ผู้ตรวจเช็ค																																	
ผู้ควบคุมระบบ																																	

ปัญหา
 ปัญหา
 ปัญหา
 O ปกติ
 X ผิดปกติ

การถ่ายตะกอนออกจากเครื่องอัดตะกอน																															
Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
กะเช้า เวลา 10.00-11.00 น.																															
กะดึก เวลา 01.00-02.00 น.																															

***หมายเหตุ ให้ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อทุกครั้งที่ทำกรถ่ายตะกอนออก เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานตามขั้นตอน



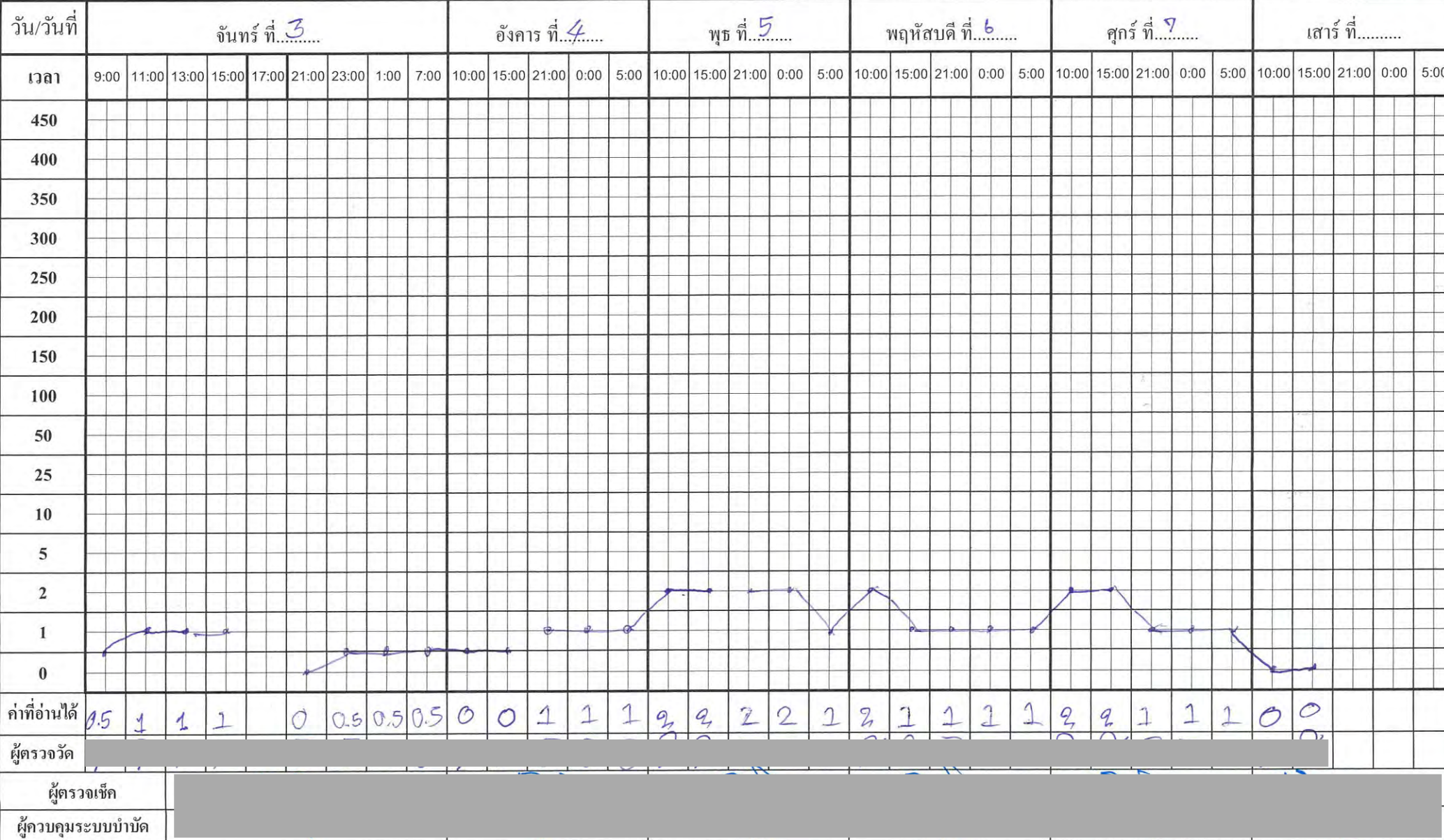
(NICKEL) INF EDP

Page : 1

เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031

เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

REV: 0(24/08/16)





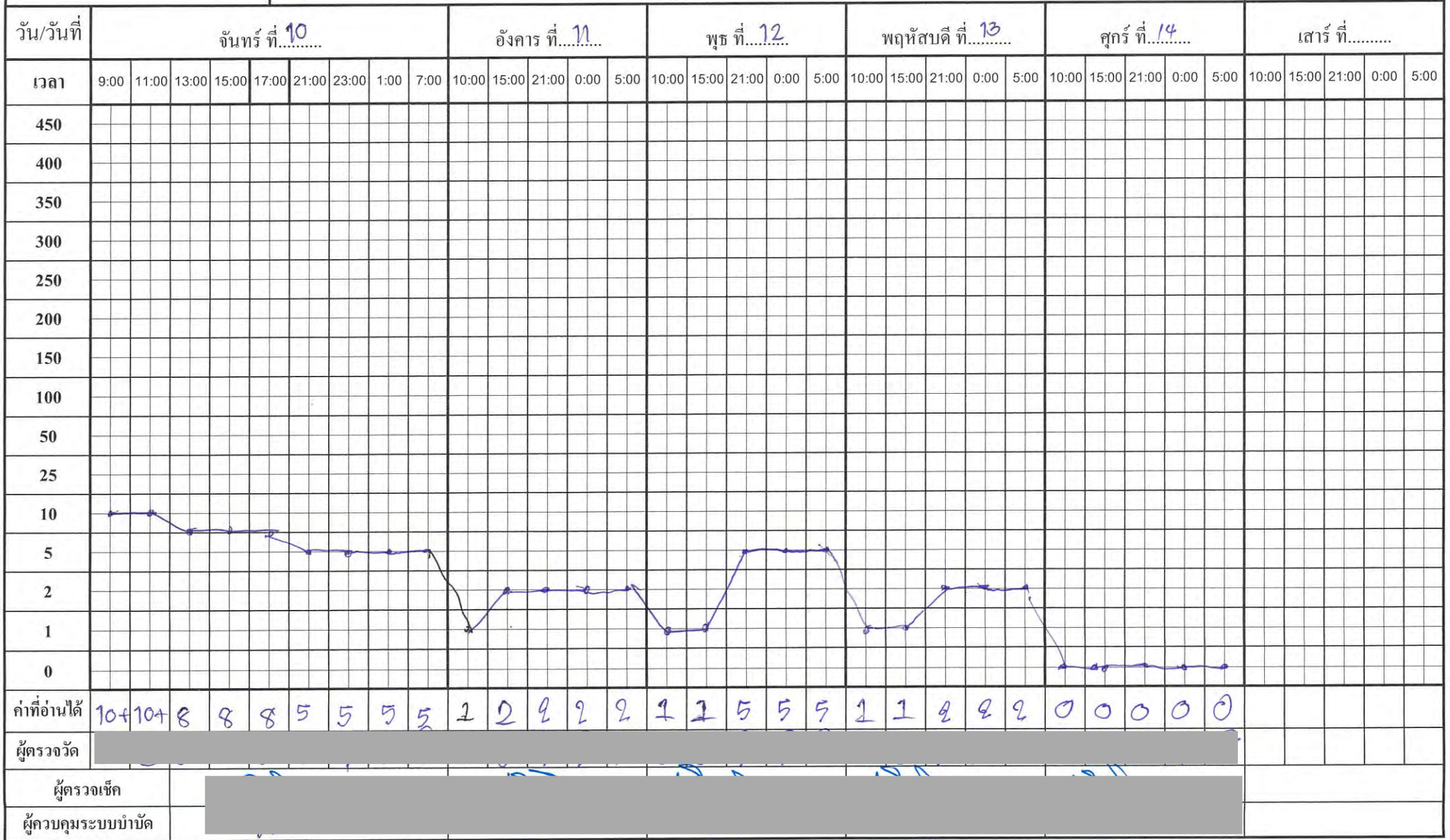
(NICKEL) INF EDP

Page : 1

เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031

เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

REV: 0(24/08/16)





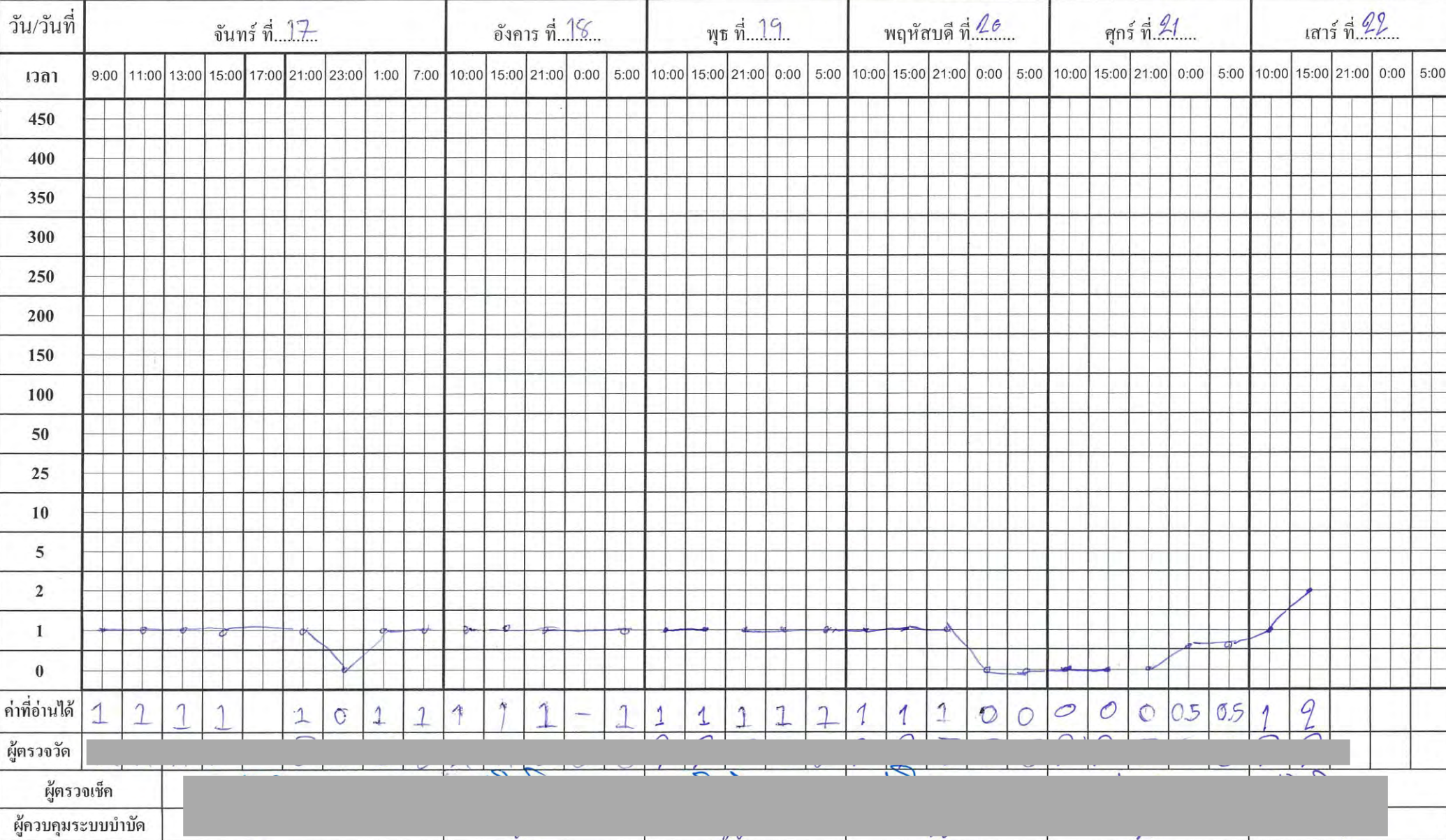
(NICKEL) INF EDP

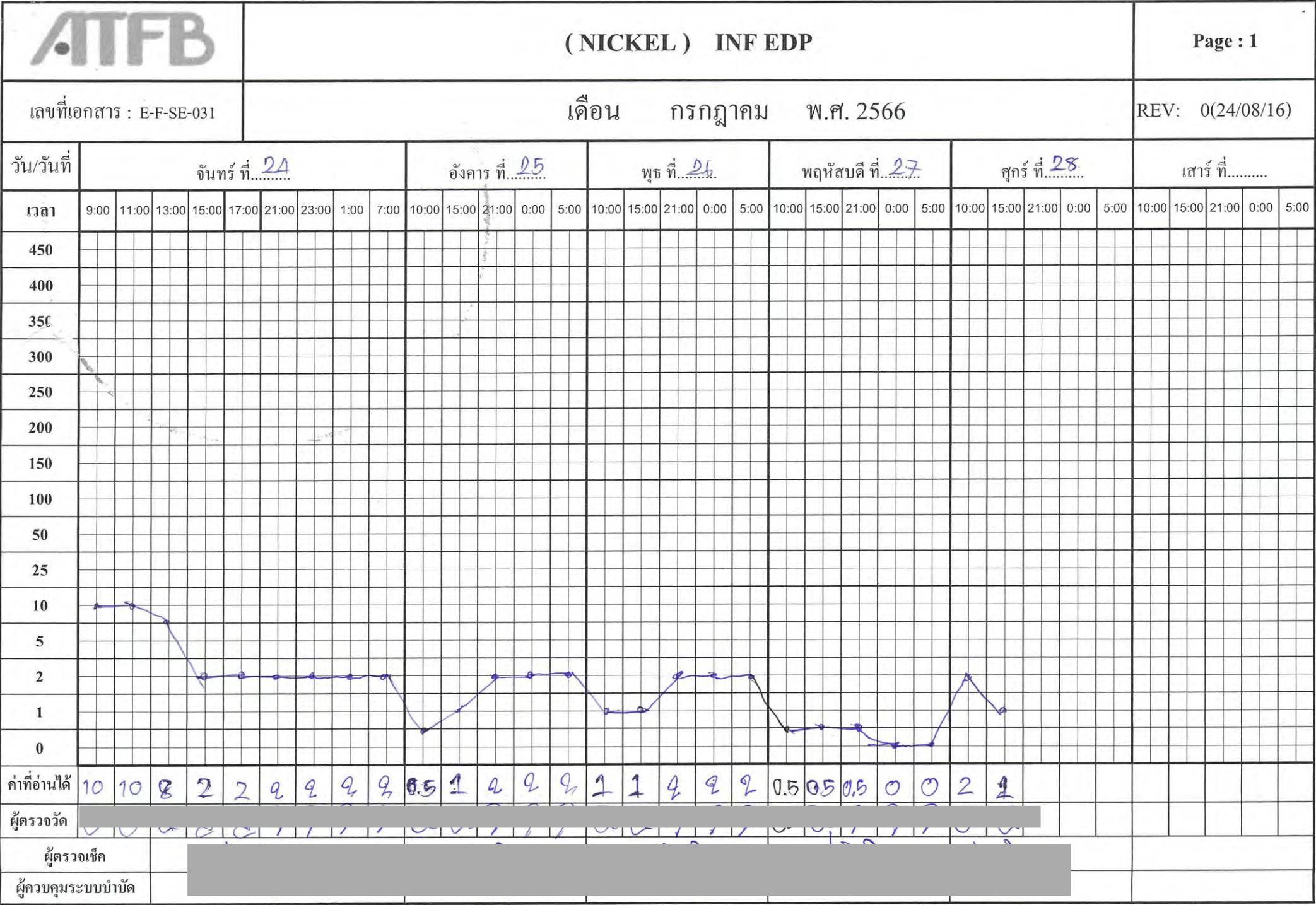
Page : 1

เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031

เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

REV: 0(24/08/16)





			เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566																																		
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1. อัตราการไหล (Flow rate)	4 ลบ.ม./ชม.	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
1. ป้อนส่งออกหน้าโรงงาน No.1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
2. ป้อนส่งออกหน้าโรงงาน NO.2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
3. ป้อนสูบน้ำลงในระบบบำบัด	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
4. ป้อนสารเคมี รว้ไหล	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
5. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่อุดตัน	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
6. การเกิดตะกอนใน ถัง Polymer	เกิดก้อนตะกอน	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
7. Sedimentation Tank	น้ำใส	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
8. การจับตัวของตะกอน	จับตัวได้	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
9. Sludge Tank	ไม่ล้นถัง	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
10. Holding Tank	น้ำใส	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
11. Neutralization Tank	น้ำใส	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
12. Final Tank	น้ำใส	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
13. การ Backwash ถัง	ล้างทุกวัน	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
14. FeCl ₃ Tank	> 500 L	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
15. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
16. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
17. Polymer Tank	> 500 L	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ					0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0							
ผู้ตรวจเช็ค																																					
ผู้ควบคุมระบบ																																					
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม																																					

1. ปัญหา.....

กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....

ผู้รับผิดชอบ.....

ผลการแก้ไข.....

2. ปัญหา.....

กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....

ผู้รับผิดชอบ.....

ผลการแก้ไข.....

3. ปัญหา.....

กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....

ผู้รับผิดชอบ.....

ผลการแก้ไข.....

รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
2. Rinse Water Pump No.2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
3. Alkaline (Conc) Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
4. ED Wastewater Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
5. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
6. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
7. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
8. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
9. Backwash Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
10. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
11. FeCl3 Feed Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
12. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
13. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
14. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
15. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ																																	
ผู้ตรวจเช็ค																																	
ผู้ควบคุมระบบ																																	

1. ปัญหา.....

กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....

ผู้รับผิดชอบ.....

ผลการแก้ไข.....

2. ปัญหา.....

กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....

ผู้รับผิดชอบ.....

ผลการแก้ไข.....

3. ปัญหา.....

กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....

ผู้รับผิดชอบ.....

ผลการแก้ไข.....

ATFB		แบบตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียประจำวัน					Page 3/3
E-F-P1-SE-014							REV: 0
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	ความถี่	W1	W2	W3	W4	
1. Flocculation Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0	
2. Sedimentation Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0	
3. Neutralization Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0	
4. FeCl ₃ Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0	
5. H ₂ SO ₄ Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0	
6. Ca(OH) ₂ Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0	
7. Polymer Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0	
8. pH meter probe No.1	Std. 7 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	7.01	7.00	7.02	7.01	
	Std. 4 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	4.00	4.02	4.01	4.00	
9. pH meter probe No.2	Std. 7 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	7.02	7.01	7.01	7.02	
	Std. 4 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	4.01	4.01	4.00	4.02	
10. pH meter probe No.3	Std. 7 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	7.03	7.05	7.01	7.00	
	Std. 4 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	4.08	4.03	4.03	4.01	
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ							
ผู้ตรวจเช็ค							
ผู้ควบคุมระบบ							
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม							

1. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....
2. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....
3. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....

รายงานผลการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด

เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

		จ.ที่ ๒		อ.ที่ ๔		พ.ที่ ๕		พ.ท.ที่ ๖		ศ.ที่ ๗		ส.ที่ ๘		อา.ที่	
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night
1. สภาพบริเวณพื้น	มีน้ำล้น/รั่วหรือไม่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
2. pH meter Tank No.1	< 7	9.00	—	3.81	2.72	3.00	3.62	3.76	3.71	3.29	3.71	4.90			
3. pH meter Tank No.2	8.5-12.0	10.96	10.65	10.83	10.69	11.15	10.77	11.20	10.77	11.00	12.00	10.81			
4. pH meter Neutralization T.	5.5 - 9	6.20	6.90	6.72	6.94	6.70	6.97	6.95	6.94	6.80	6.97	6.73			
5. การเกิดตะกอนใน Flocculation tank	เกิดก่อนตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
6. Sludge Tank	Sludge ไม่ล้นถึง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
7. สภาพน้ำเข้าสู่ Raw waste	ต้องไม่มีสีและน้ำมัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
8. สภาพน้ำหลังการบำบัด	น้ำใสและอยู่ในมาตรฐาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
9. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
10. Submersible pump 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
11. Submersible pump 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
12. Diaphane pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
13. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
14. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
15. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
16. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
17. Backwash Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
18. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
19. FeCl ₃ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
20. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
21. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
22. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
23. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
24. การ Backwash ถึง	ล้างทุกวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
25. FeCl ₃ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
26. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
27. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
28. Polymer Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
29. ท่อดูดสารเคมี	ต้องสะอาดไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
30. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้ตรวจเช็ค															
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ															

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

รายงานผลการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด

เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

		จ.ที่ 10		อ.ที่ 11		พ.ที่ 12		พ.ท.ที่ 13		ศ.ที่ 14		ส.ที่ 15		อา.ที่ 16	
		Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด														
1. สภาพบริเวณพื้น	มีน้ำล้น/รั่วหรือไม่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
2. pH meter Tank No.1	< 7	4.00	3.81	4.00	4.96	2.45	2.00	3.19	4.13	3.28	3.49				
3. pH meter Tank No.2	8.5-12.0	10.51	10.96	10.82	10.97	10.69	11.28	11.15	11.28	11.39	11.20				
4. pH meter Neutralization T.	5.5 - 9	6.97	7.03	6.95	6.90	6.94	6.70	6.95	6.93	6.83	6.93				
5. การเกิดตะกอนใน Flocculation tank	เกิดก่อนตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
6. Sludge Tank	Sludge ไม่ล้นถึง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
7. สภาพน้ำเข้าสู่ Raw waste	ต้องไม่มีสีและน้ำมัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
8. สภาพน้ำหลังการบำบัด	น้ำใสและอยู่ในมาตรฐาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
9. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
10. Submersible pump 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
11. Submersible pump 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
12. Diaphame pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
13. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
14. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
15. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
16. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
17. Backwash Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
18. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
19. FeCl ₃ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
20. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
21. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
22. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
23. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
24. การ Backwash ถึง	ล้างทุกวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
25. FeCl ₃ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
26. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
27. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
28. Polymer Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
29. ท่อดูดสารเคมี	ต้องสะอาด ไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
30. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้ตรวจเช็ค															
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ															

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

รายงานผลการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด

เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

		จ.ที่ 17		อ.ที่ 18		พ.ที่ 19		พ.ท.ที่ 20		ศ.ที่ 21		ส.ที่ 22		อา.ที่ 23	
รายการที่ต้องตรวจสอบ		Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night
1. สภาพบริเวณพื้น	มีน้ำส้น/รั่วหรือไม่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
2. pH meter Tank No.1	< 7	3.46	4.90	3.40	2.80	3.50	2.79	3.28	5.30	4.26	4.11	4.20			
3. pH meter Tank No.2	8.5-12.0	11.55	11.24	10.40	11.19	10.81	10.34	11.00	11.20	11.10	10.69	11.16			
4. pH meter Neutralization T.	5.5 - 9	7.01	6.93	6.93	6.94	6.93	6.99	6.91	6.94	6.90	6.97	6.83			
5. การเกิดตะกอนใน Flocculation tank	เกิดก่อนตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
6. Sludge Tank	Sludge ไม่ส้นถึง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
7. สภาพน้ำเข้าสู่ Raw waste	ต้องไม่มีสีและน้ำมัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
8. สภาพน้ำหลังการบำบัด	น้ำใสและอยู่ในมาตรฐาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
9. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
10. Submersible pump 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
11. Submersible pump 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
12. Diaphane pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
13. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
14. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
15. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
16. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
17. Backwash Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
18. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
19. FeCl ₃ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
20. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
21. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
22. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
23. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
24. การ Backwash ถึง	ล้างทุกวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
25. FeCl ₃ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
26. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
27. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
28. Polymer Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
29. ท่อดูดสารเคมี	ต้องสะอาดไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
30. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้ตรวจเช็ค															
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ															

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

รายงานผลการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำบริษัท ไอชิน ทากาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด

เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

		จ.ที่ 24		อ.ที่ 25		พ.ที่ 26		พ.ท.ที่ 27		ศ.ที่ 28		ส.ที่		อา.ที่	
		Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด														
1. สภาพบริเวณพื้น	มีน้ำล้น/รั่วหรือไม่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
2. pH meter Tank No.1	< 7	1.80	3.82	3.65	4.00	2.99	3.18	3.16	2.81	3.81					
3. pH meter Tank No.2	8.5-12.0	11.21	11.10	11.50	11.16	11.00	11.16	10.94	10.92	11.20					
4. pH meter Neutralization T.	5.5 - 9	6.98	6.71	6.95	6.80	6.97	6.70	6.93	6.70	6.95					
5. การเกิดตะกอนใน Flocculation tank	เกิดก่อนตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
6. Sludge Tank	Sludge ไม่ล้นถึง	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
7. สภาพน้ำเข้าสู่ Raw waste	ต้องไม่มีสีและน้ำมัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
8. สภาพน้ำหลังการบำบัด	น้ำใสและอยู่ในมาตรฐาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
9. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
10. Submersible pump 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
11. Submersible pump 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
12. Diaphane pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
13. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
14. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
15. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
16. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
17. Backwash Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
18. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
19. FeCl ₃ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
20. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
21. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
22. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
23. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
24. การ Backwash ถึง	ล้างทุกวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
25. FeCl ₃ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
26. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
27. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
28. Polymer Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
29. ท่อดูดสารเคมี	ต้องสะอาดไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
30. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้ตรวจเช็ค															
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ															

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

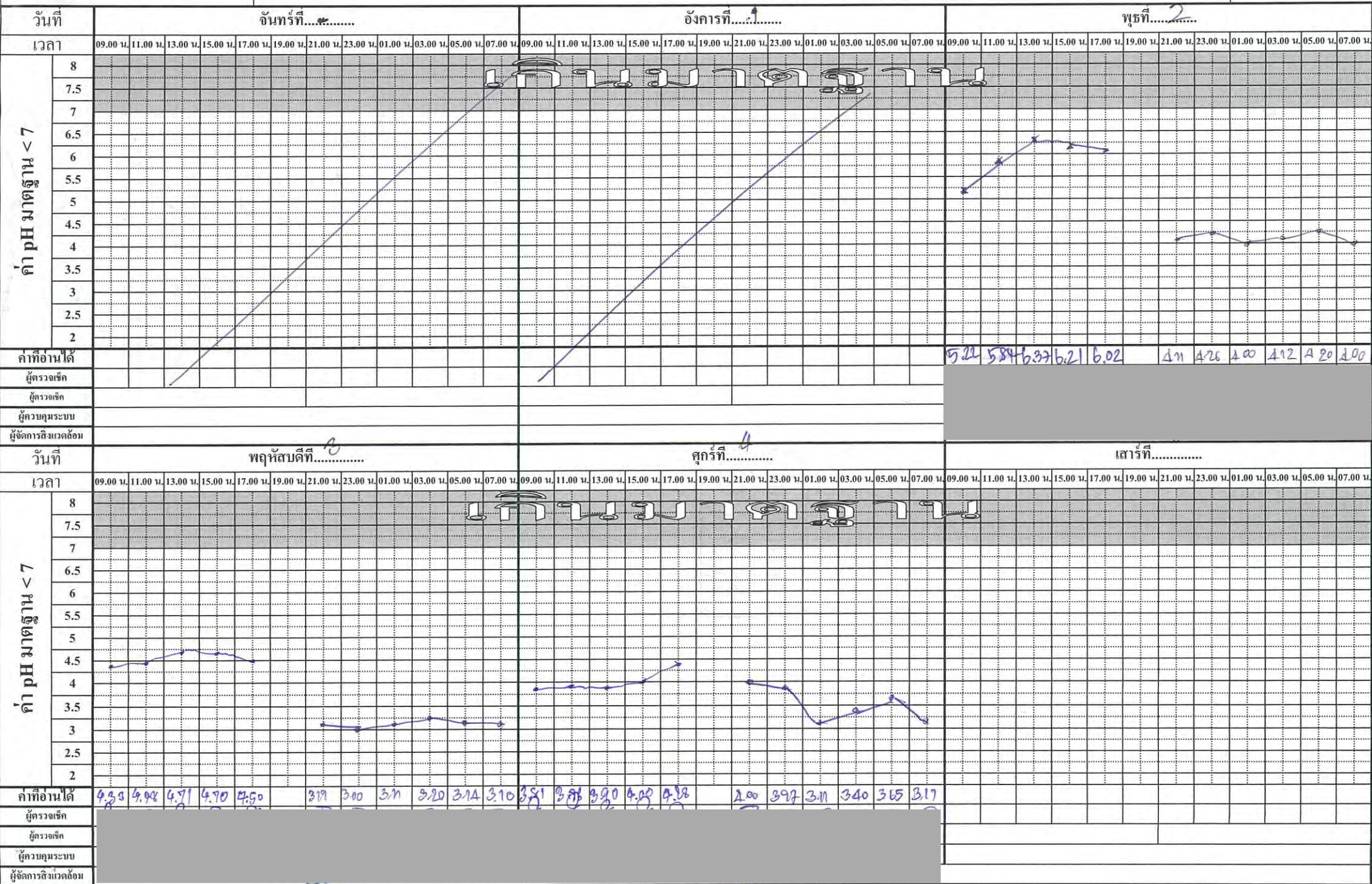
ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

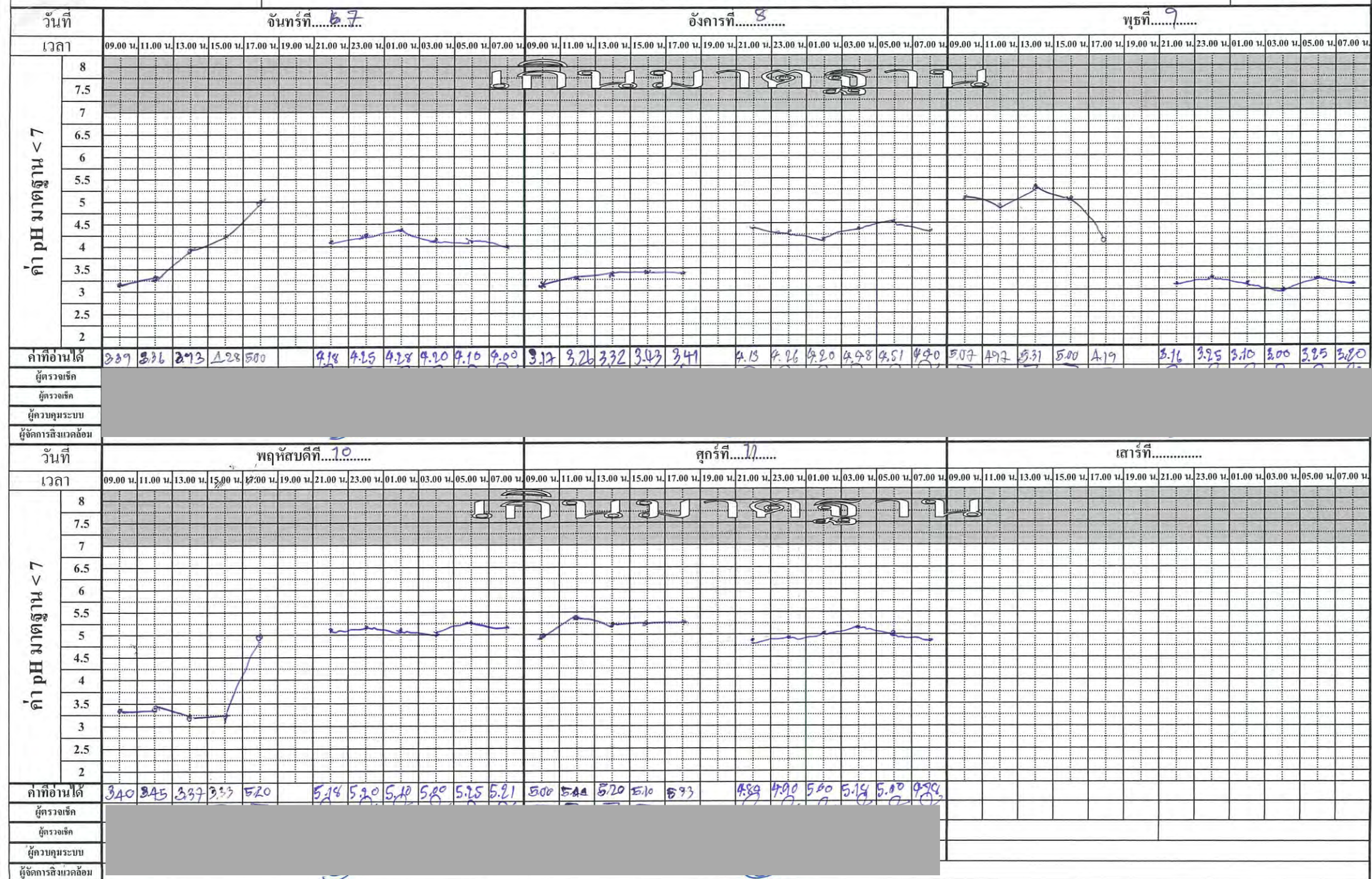
ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

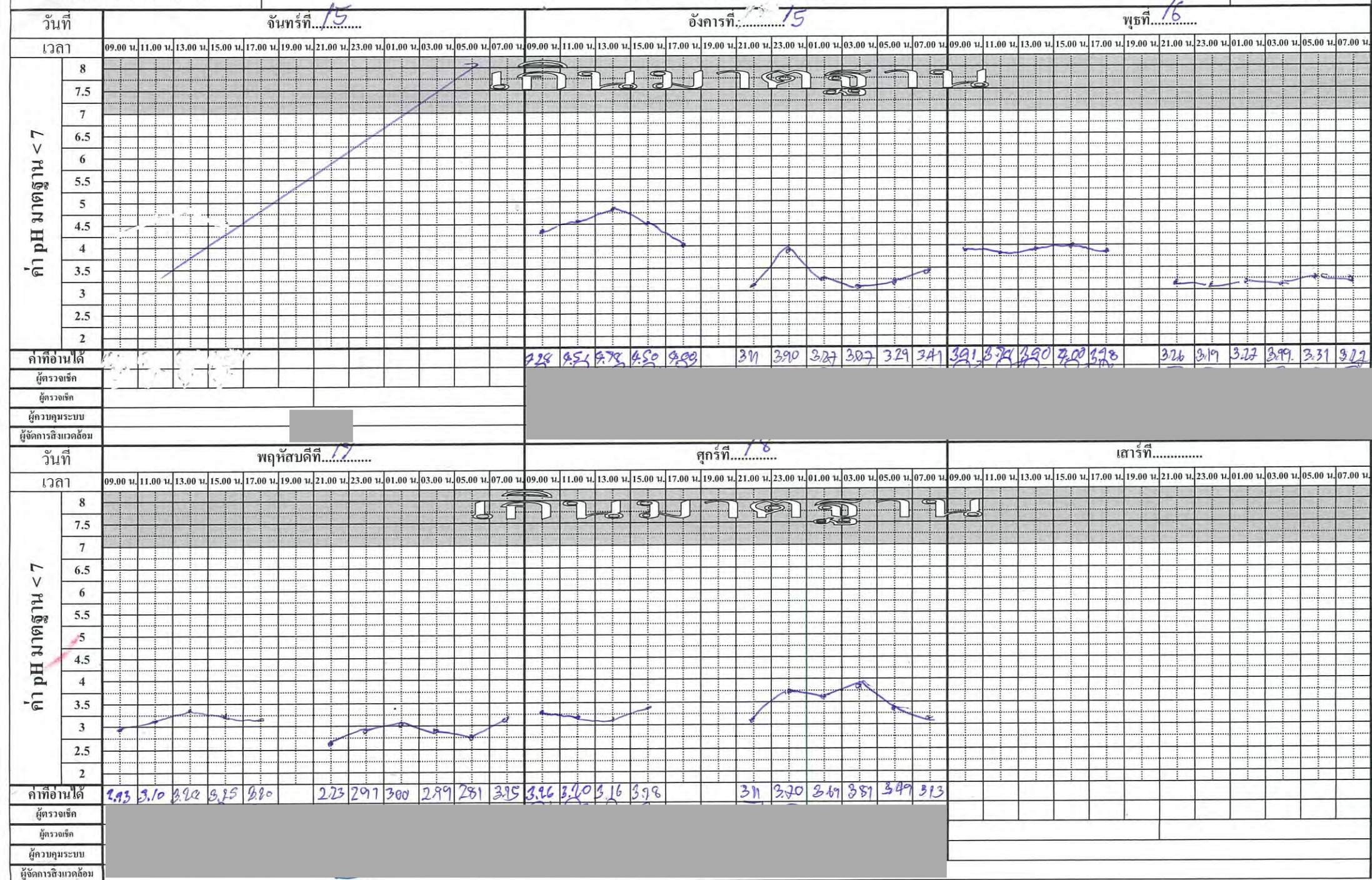
เลขที่เอกสาร E-F-SE-016

เดือน...สิงหาคม.....ปี พ.ศ...2566 ..

REV: 00







เลขที่เอกสาร E-F-SE-016

เดือน...สิงหาคม.....ปี พ.ศ...2566 ..

REV: 00

วันที่

จันทร์ที่...21....

อังคารที่...22....

พุธที่...23....

เวลา

ค่า pH มาตรฐาน < 7

8

7.5

7

6.5

6

5.5

5

4.5

4

3.5

3

2.5

2

เกินมาตรฐาน

ค่าที่อ่านได้

ผู้ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค

ผู้ควบคุมระบบ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

วันที่

พฤหัสบดีที่...24....

ศุกร์ที่...25....

เสาร์ที่.....

เวลา

ค่า pH มาตรฐาน < 7

8

7.5

7

6.5

6

5.5

5

4.5

4

3.5

3

2.5

2

เกินมาตรฐาน

ค่าที่อ่านได้

ผู้ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค

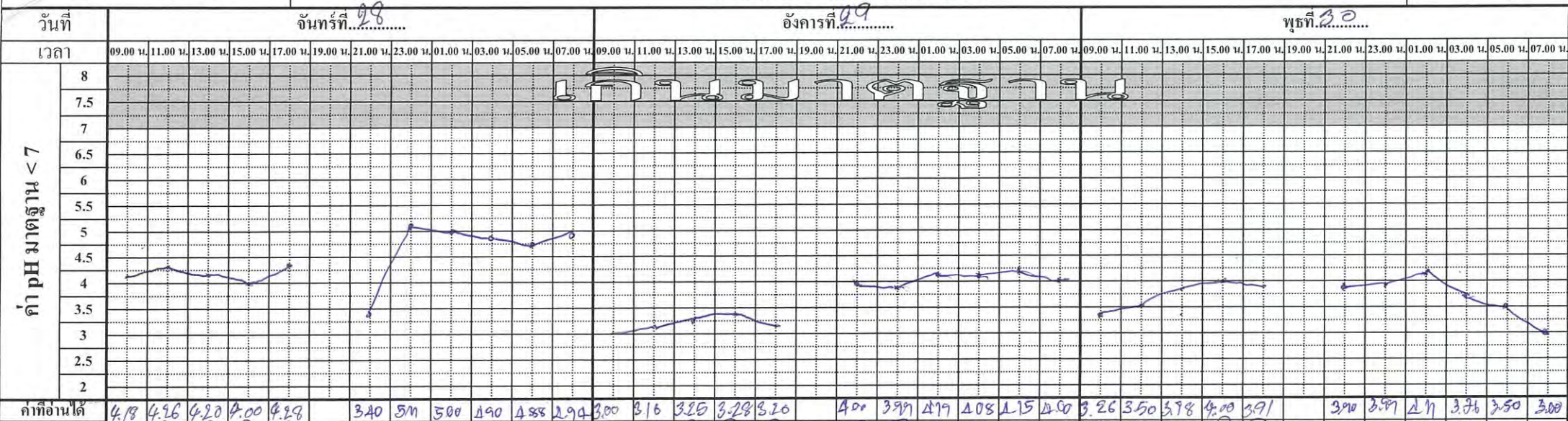
ผู้ควบคุมระบบ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

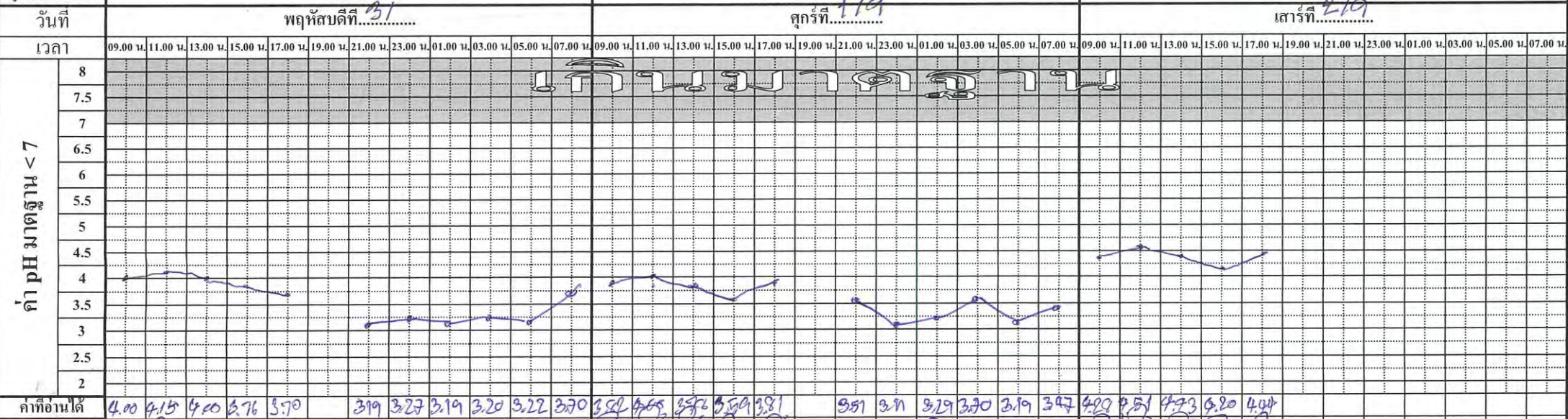
เลขที่เอกสาร E-F-SE-016

เดือน...สิงหาคม.....ปี พ.ศ...2566 ..

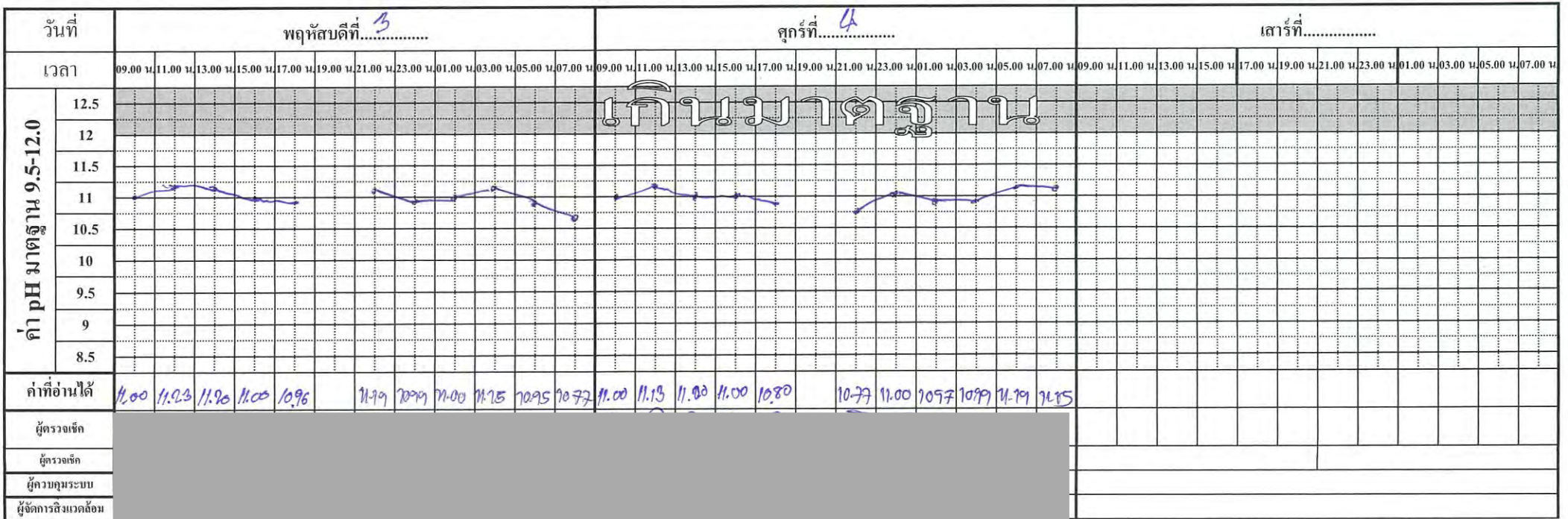
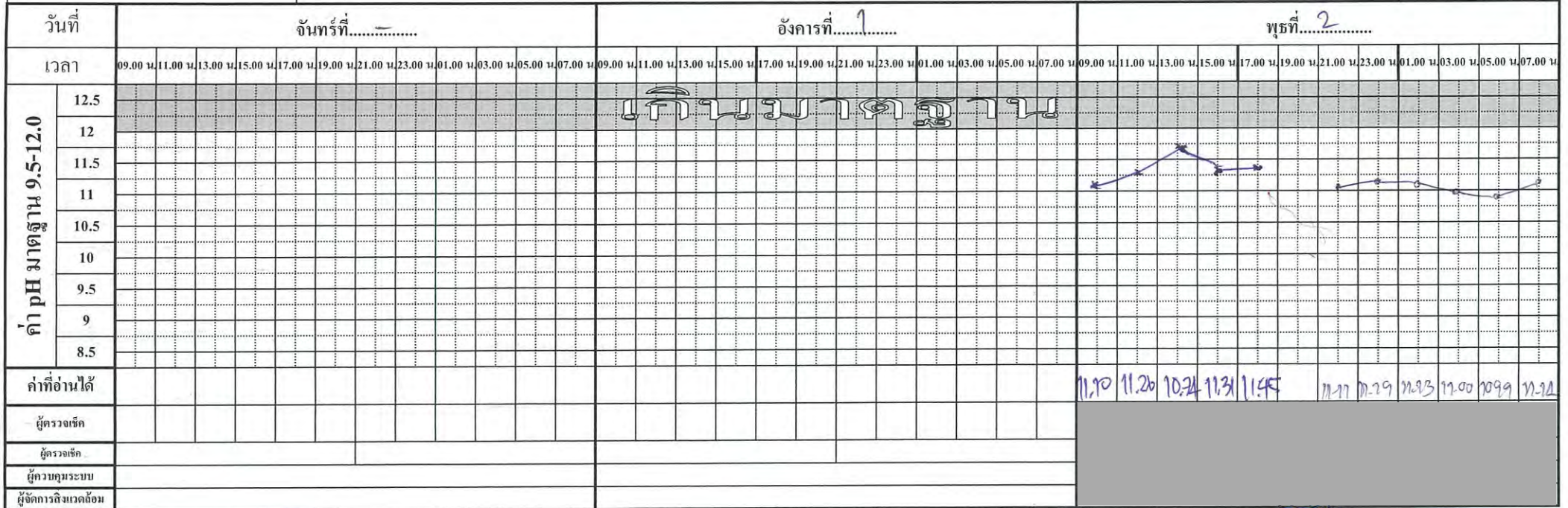
REV: 00

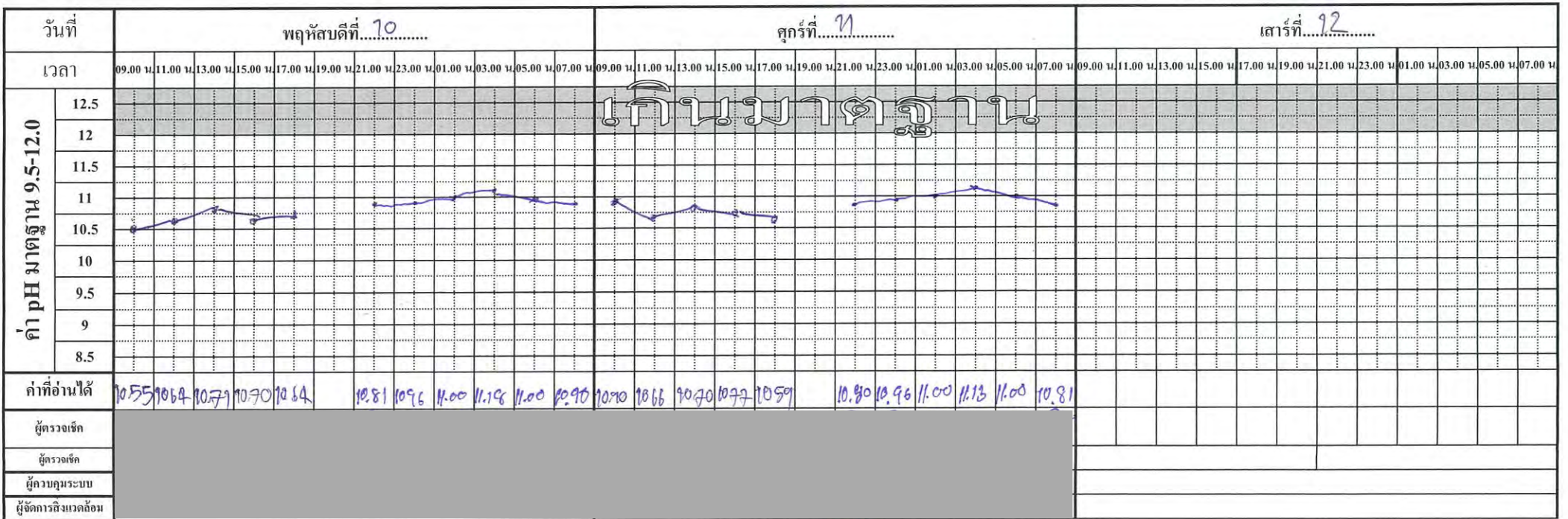
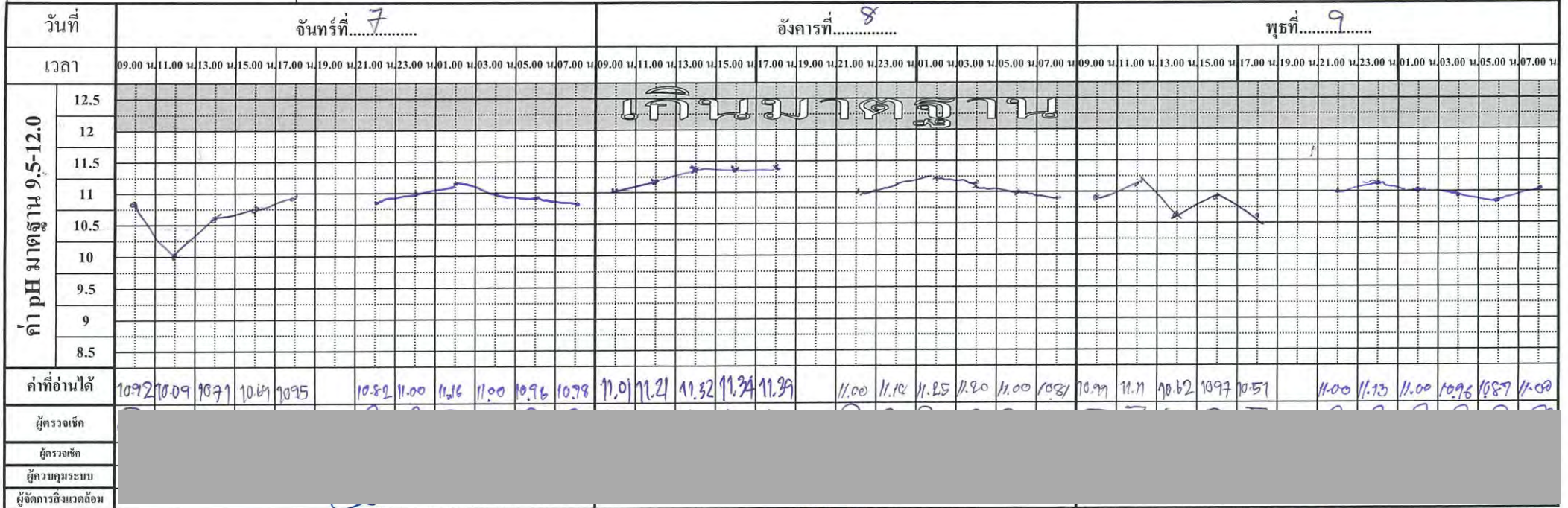


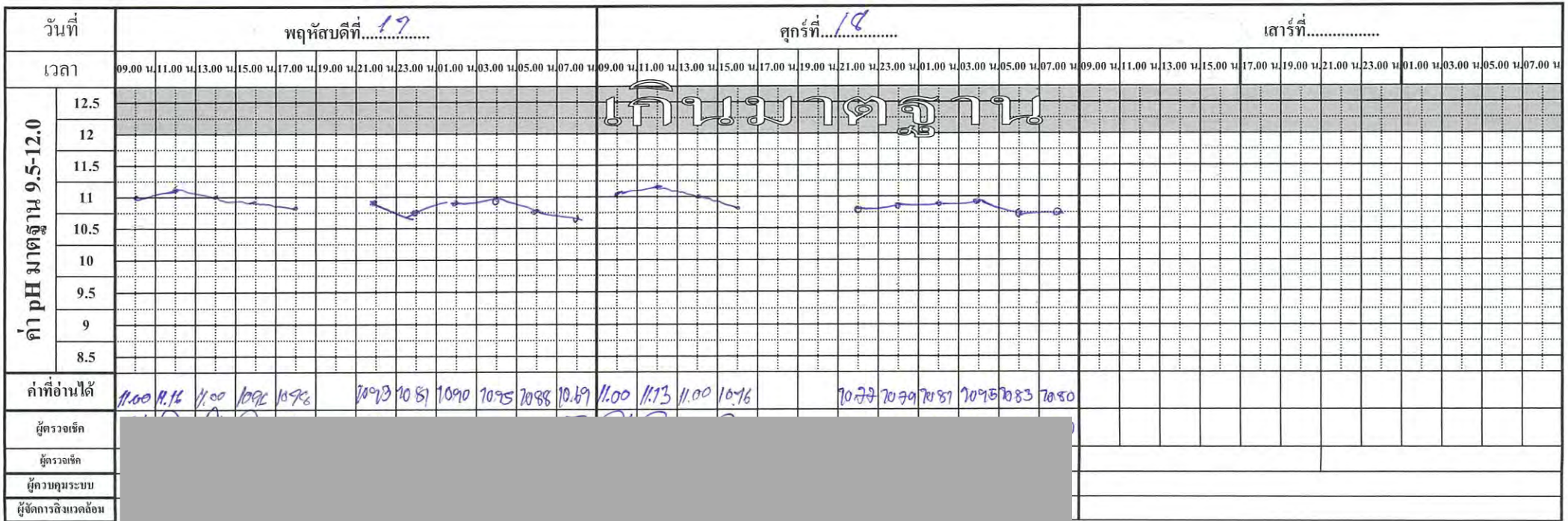
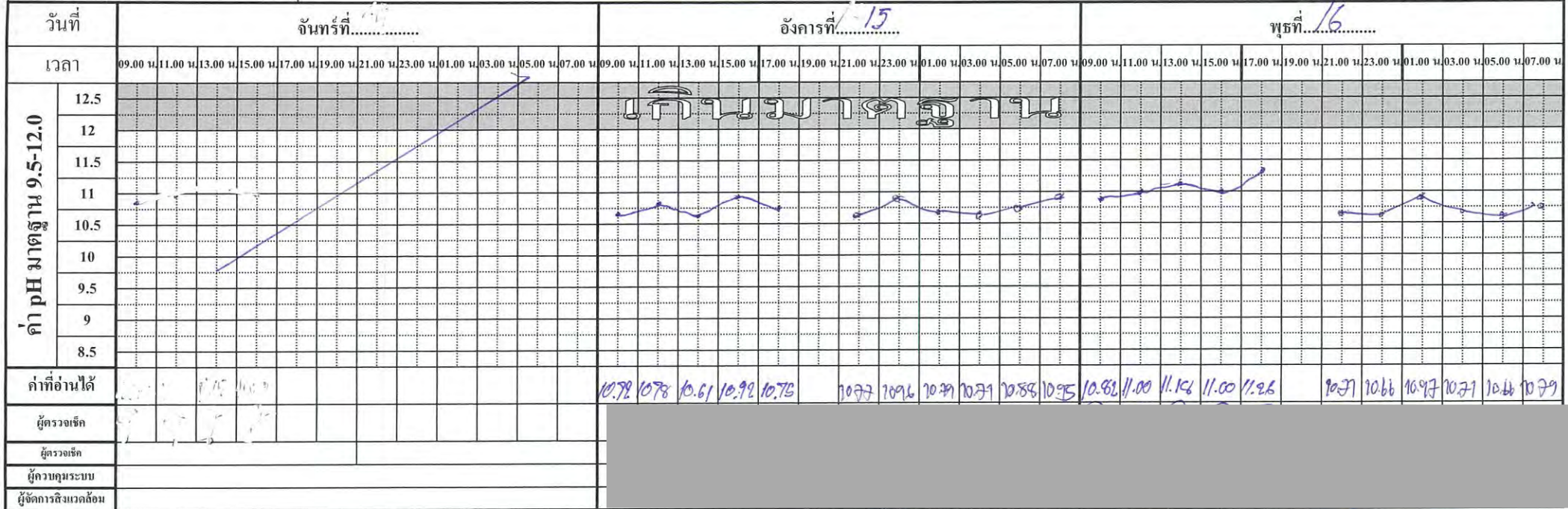
ผู้ตรวจเช็ค	
ผู้ควบคุมระบบ	
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	

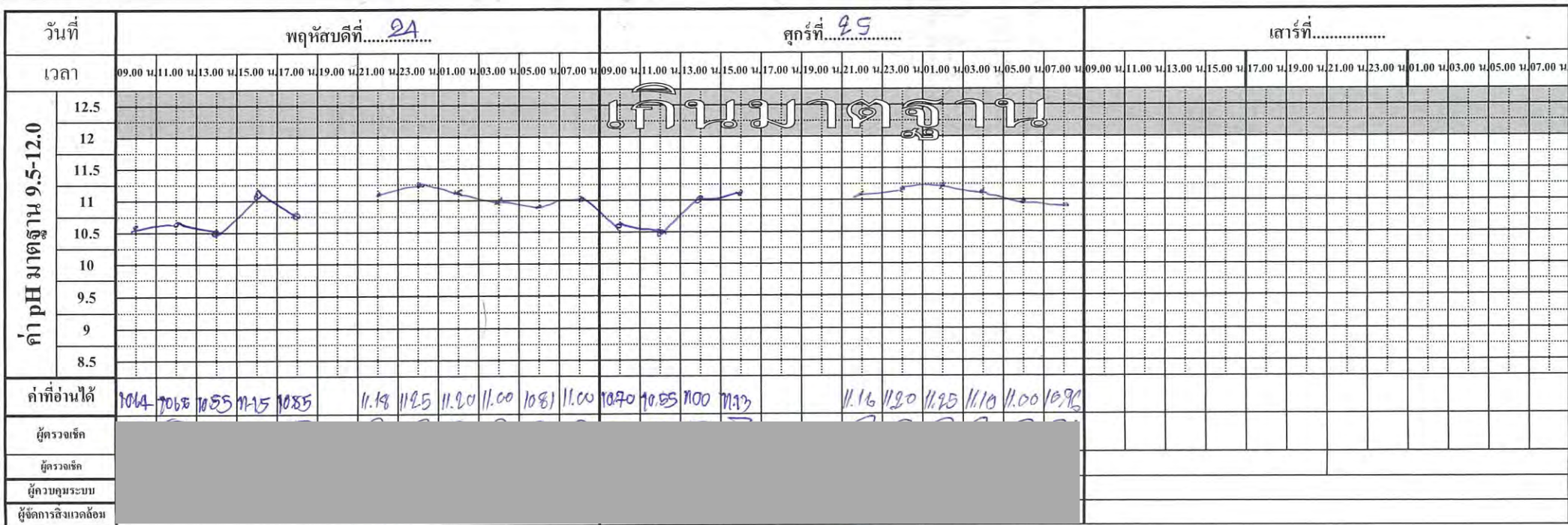
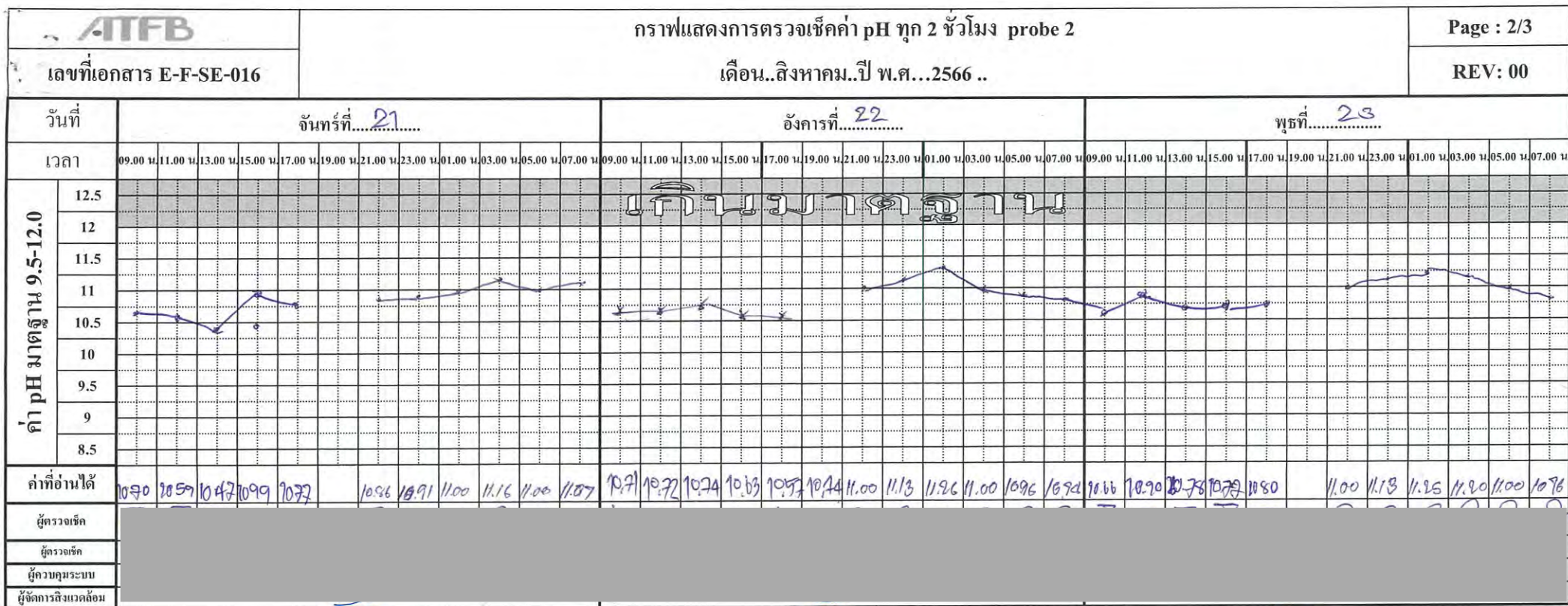


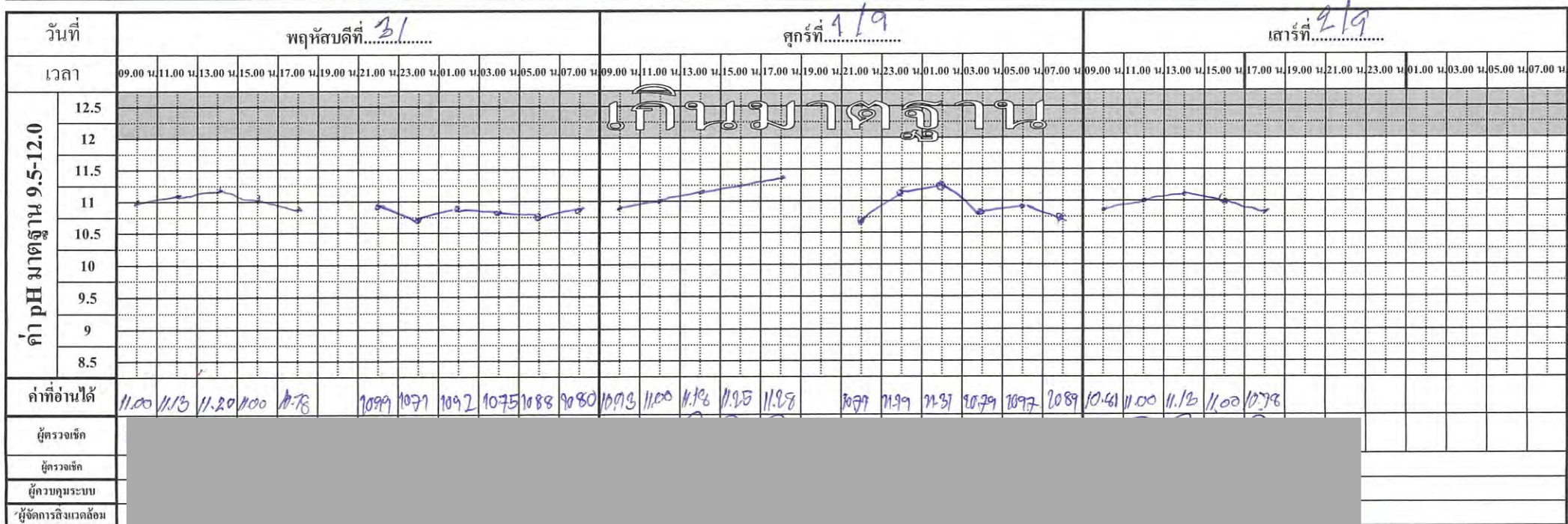
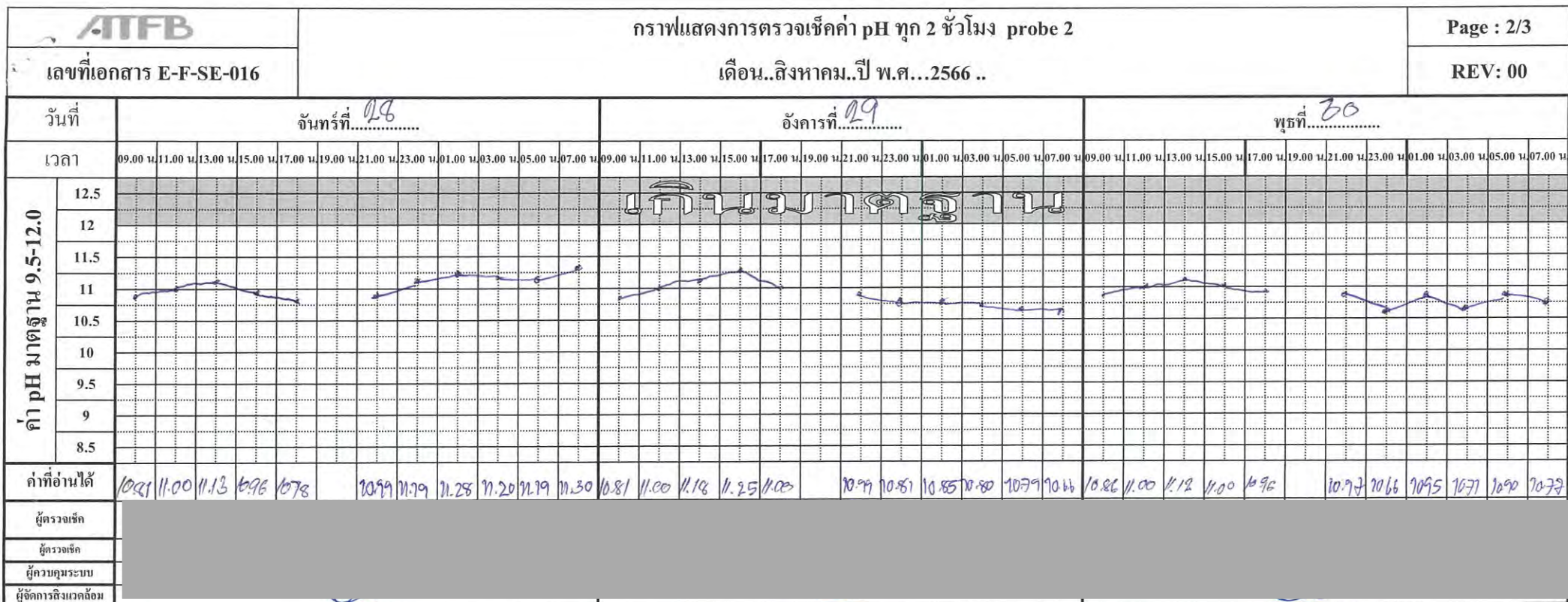
ผู้ตรวจเช็ค	
ผู้ควบคุมระบบ	
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	

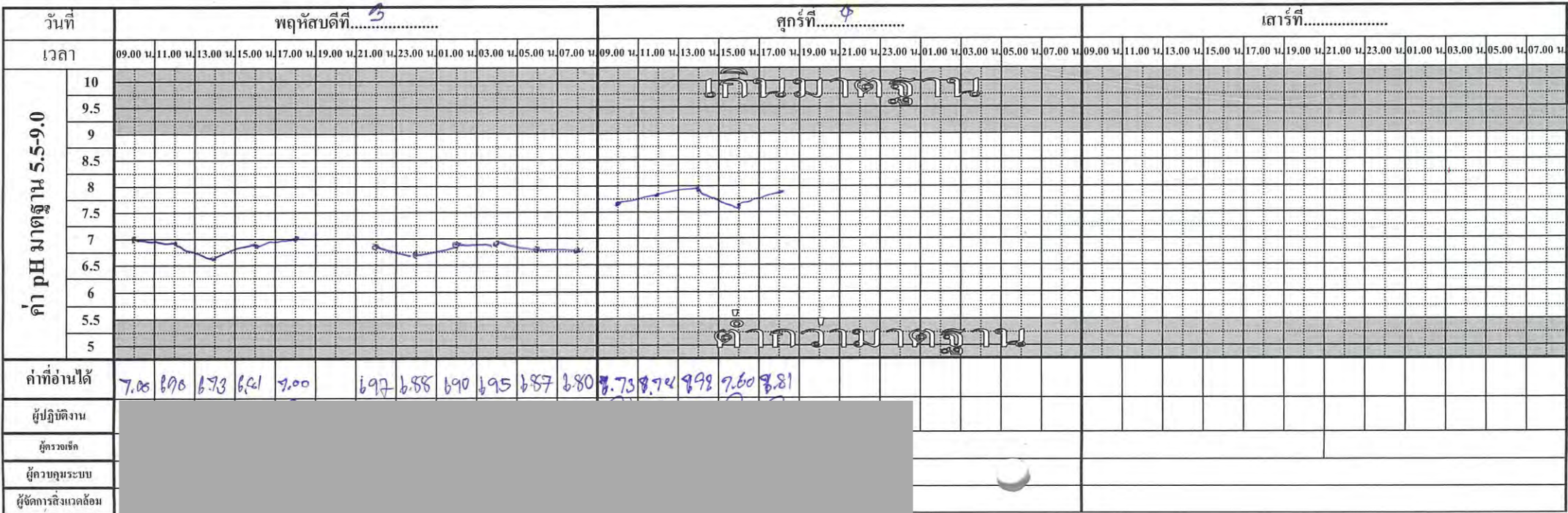
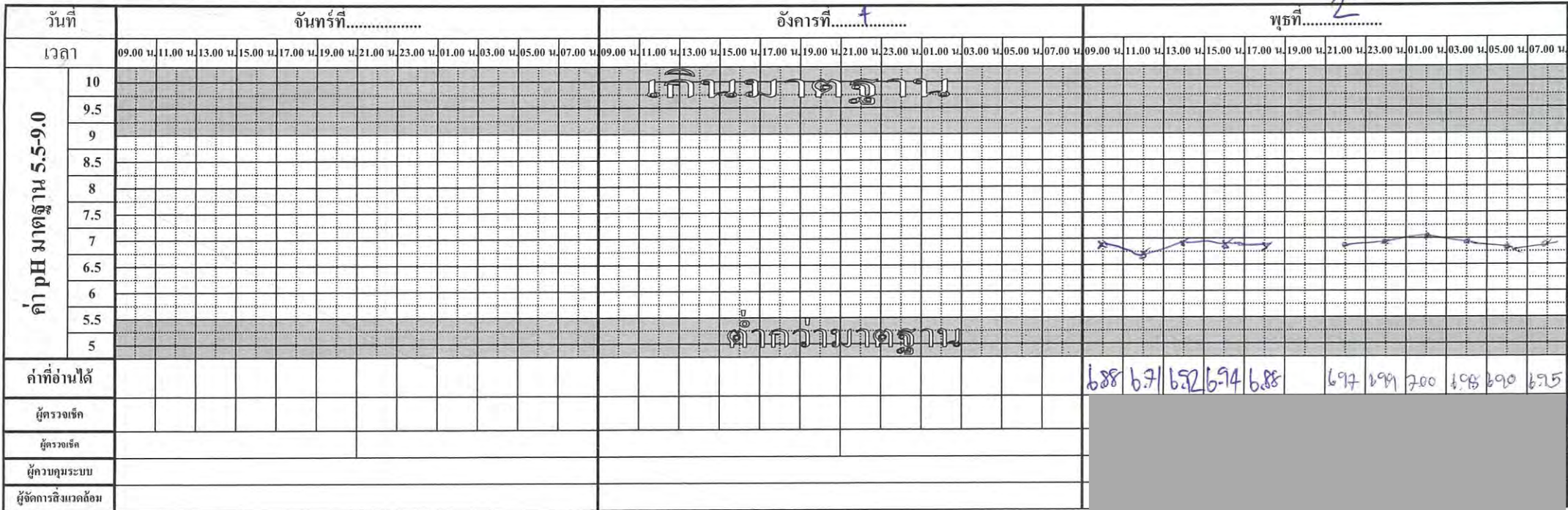


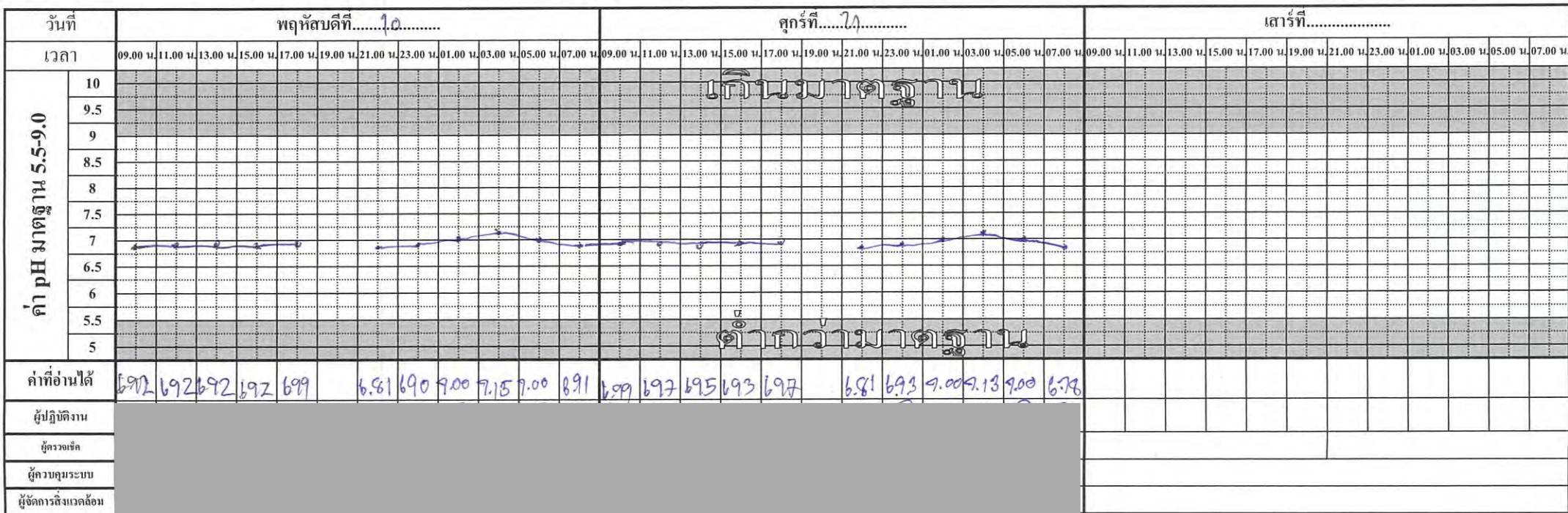
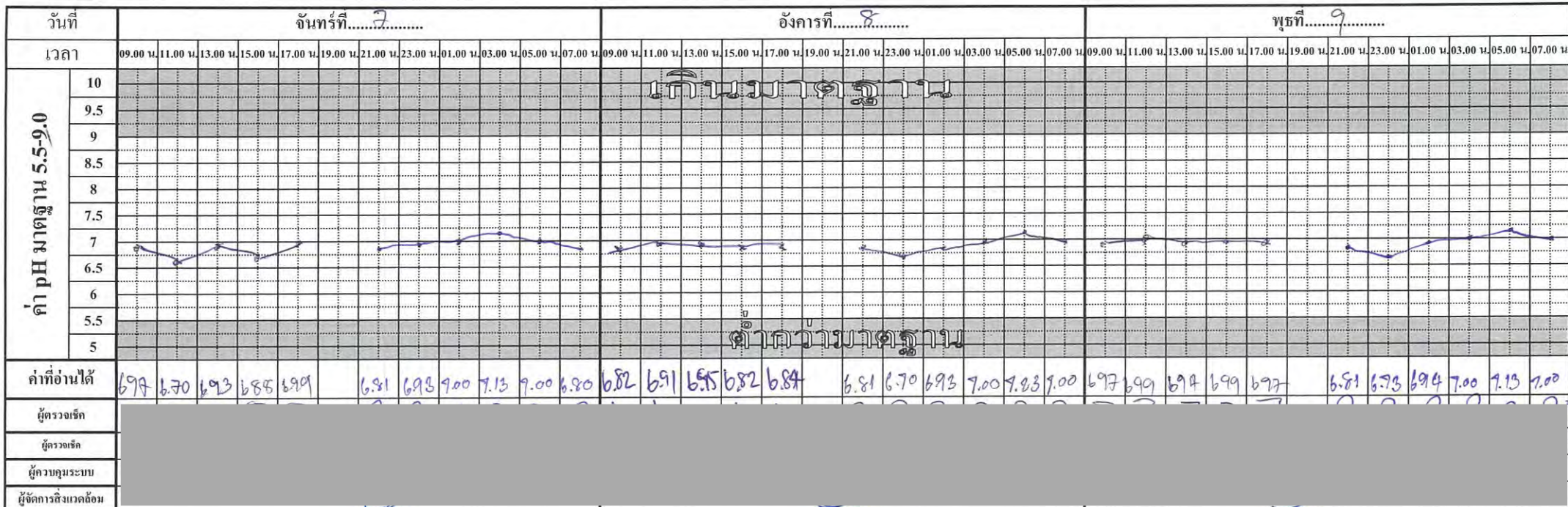


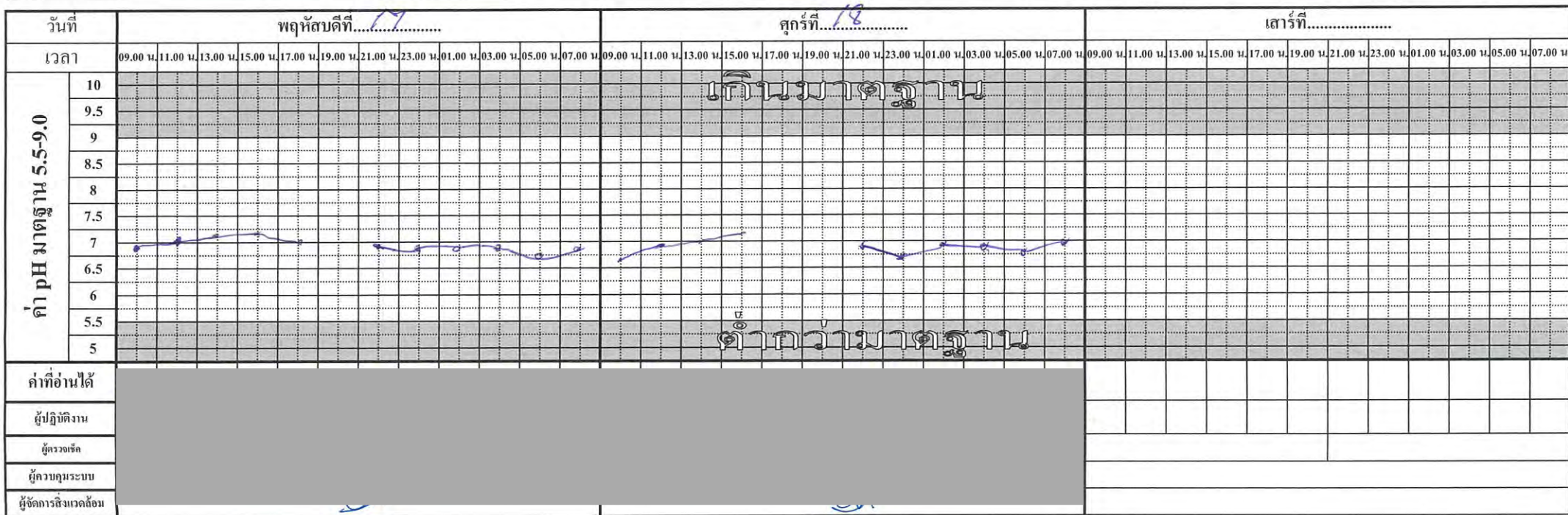
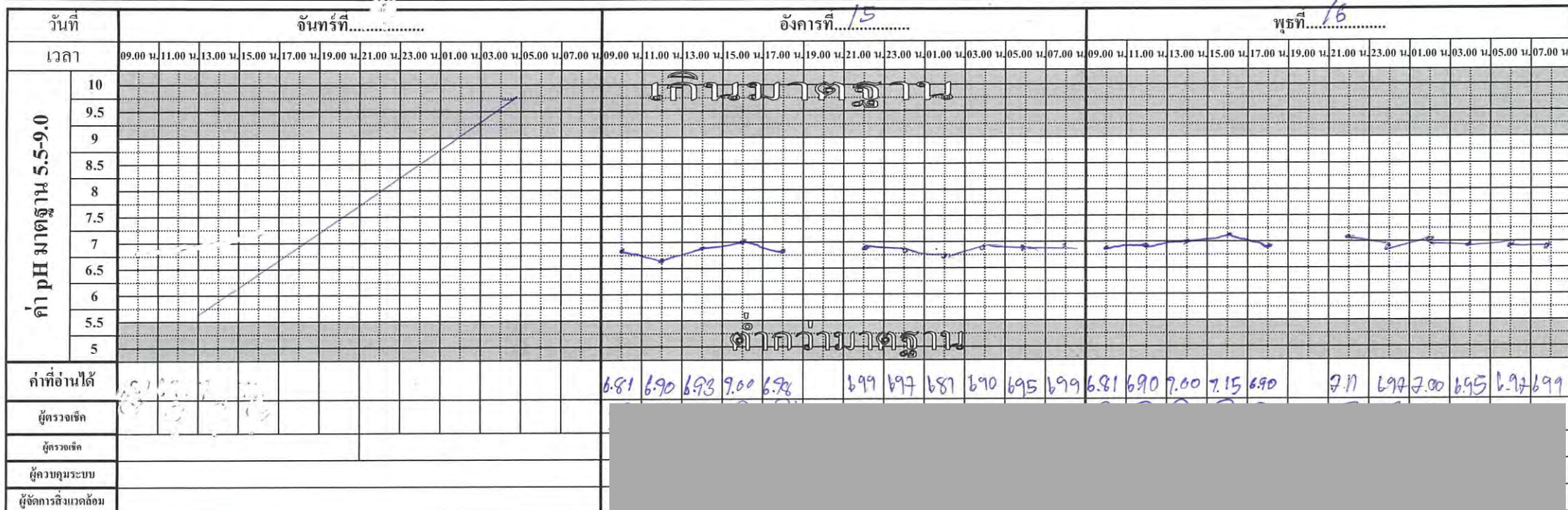


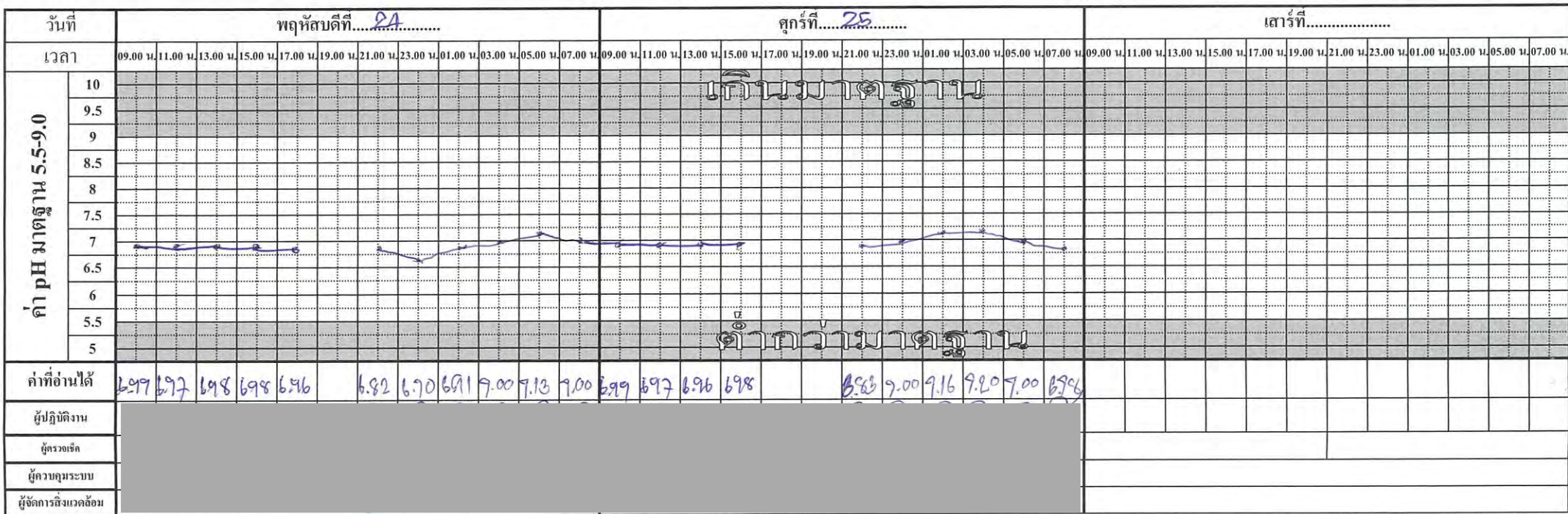
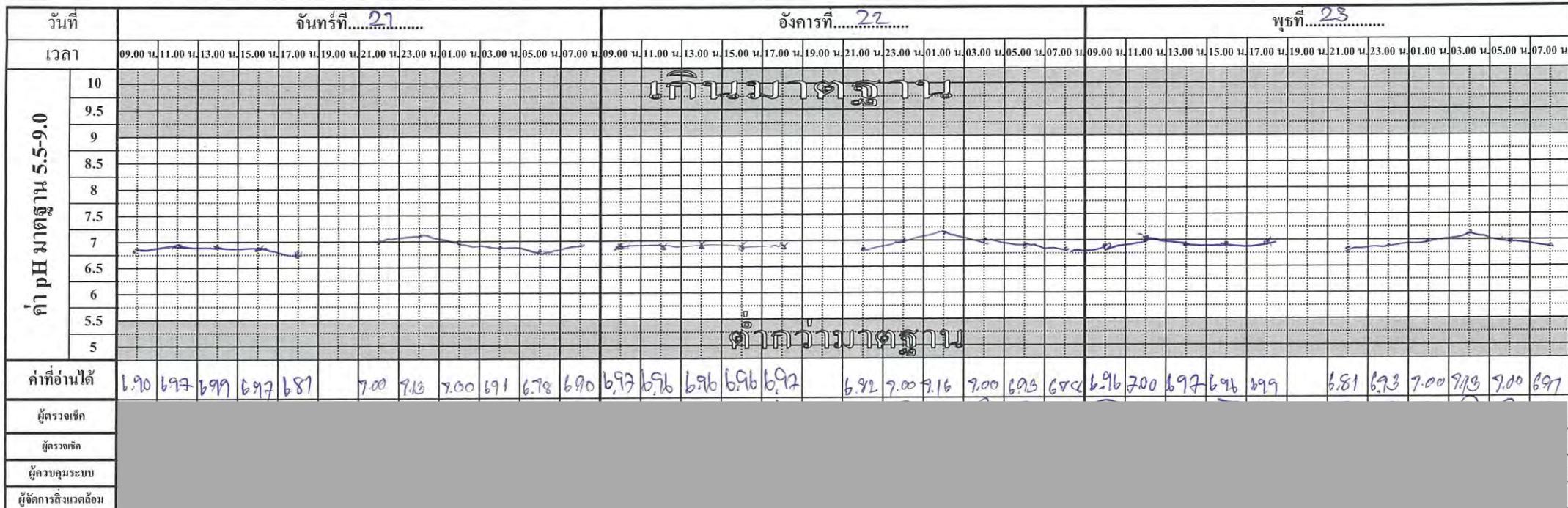


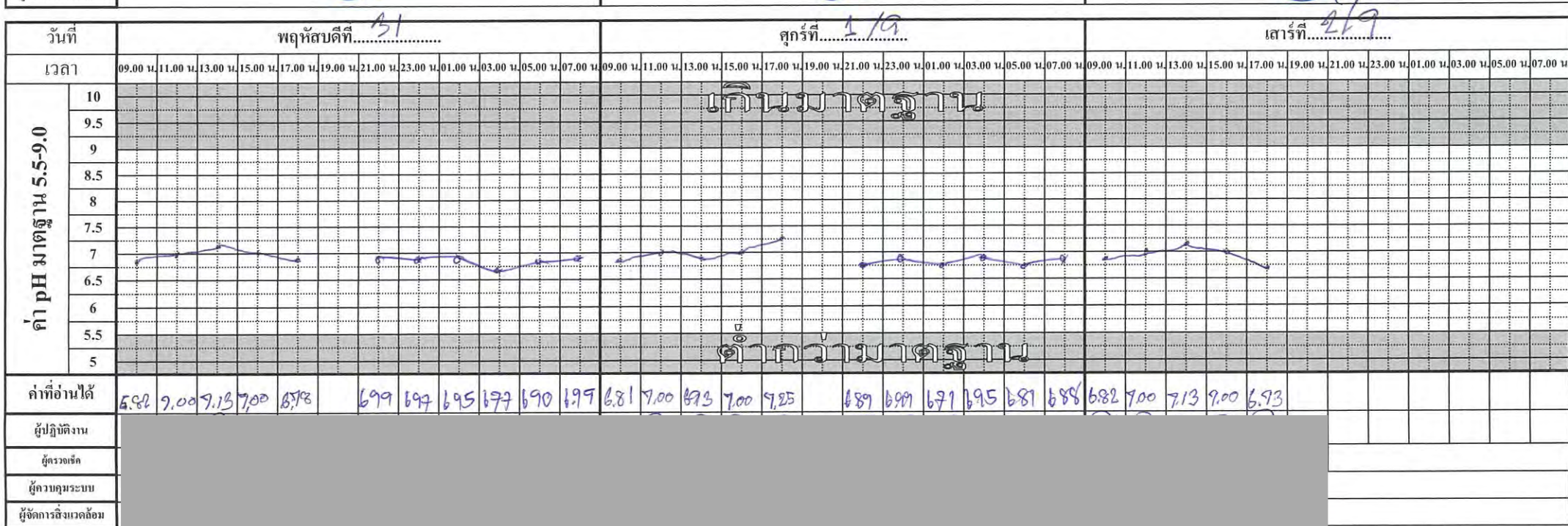
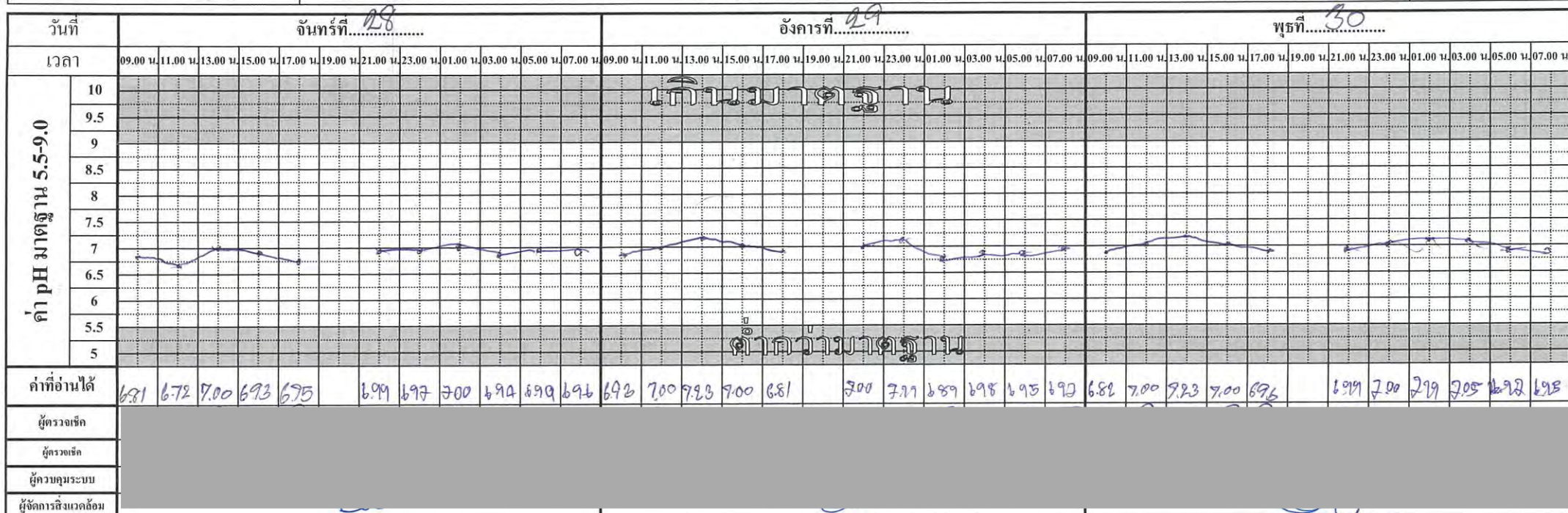



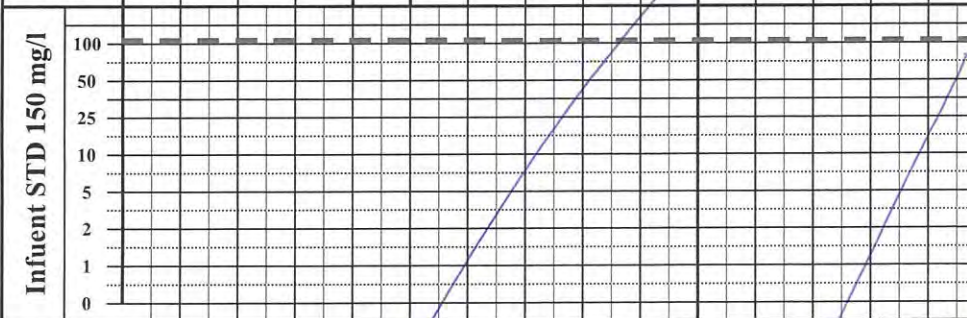
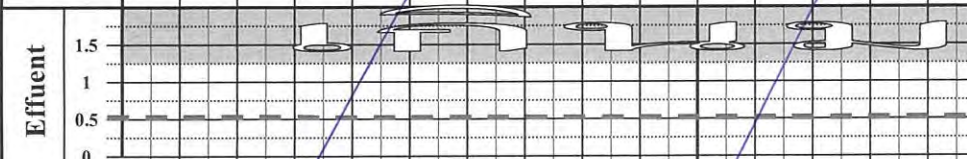
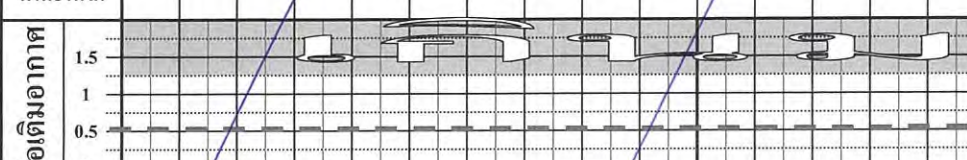
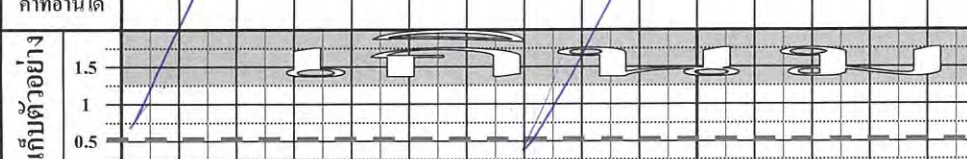



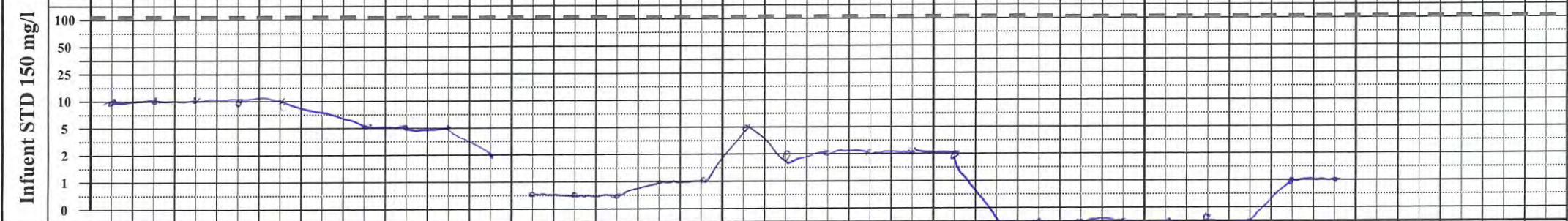
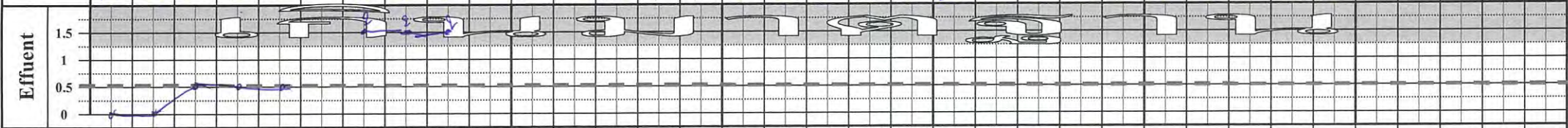
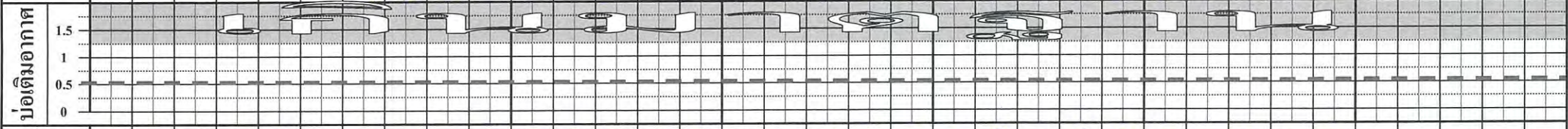
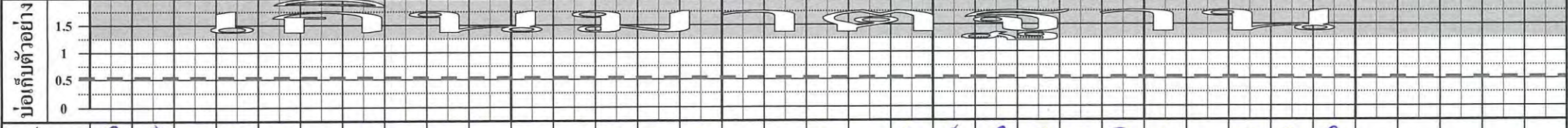




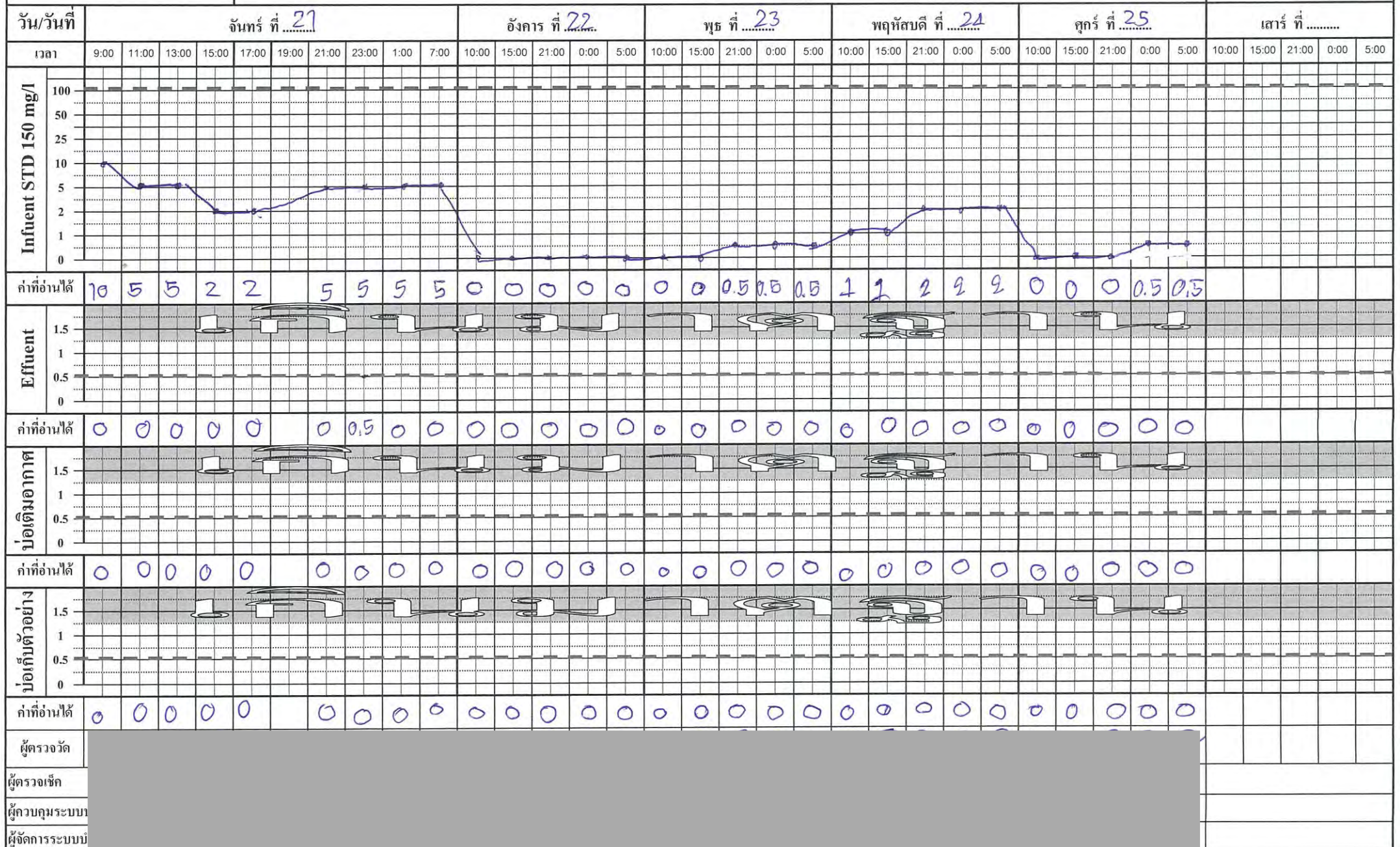




 เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031		กราฟแสดงการตรวจเช็คค่า Nickel STD 1 Mg/l																				Page : 1																				
		เดือน สิงหาคม 2566																				REV: 0(24/08/16)																				
วัน/วันที่	จันทร์ ที่								อังคาร ที่					พุธ ที่ <u>2</u>					พฤหัสบดี ที่ <u>3</u>					ศุกร์ ที่ <u>4</u>					เสาร์ ที่													
เวลา	9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	3:00	5:00	7:00	10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	24:00	2:00	4:00	6:00	10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	24:00	2:00	4:00	6:00	10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	24:00
Infuent STD 150 mg/l																																										
ค่าที่อ่านได้	1 1 0 0.5 0 0.5 0.5 0.5 1 0 0.5 0.5 0.5 0.5 0																																									
Effluent																																										
ค่าที่อ่านได้	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																																									
บ่อเติมอากาศ																																										
ค่าที่อ่านได้	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																																									
บ่อเก็บตัวอย่าง																																										
ค่าที่อ่านได้	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																																									
ผู้ตรวจวัด	<div style="background-color: black; width: 100%; height: 40px;"></div>																																									
ผู้ตรวจเช็ค																																										
ผู้ควบคุมระบบบำบัด																																										
ผู้จัดการระบบบำบัด																																										

 เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031		กราฟแสดงการตรวจเช็คค่า Nickel STD 1 Mg/l																				Page : 1													
		เดือน สิงหาคม 2566																				REV: 0(24/08/16)													
วัน/วันที่	จันทร์ ที่ 7							อังคาร ที่ 8					พุธ ที่ 9					พฤหัสบดี ที่ 10					ศุกร์ ที่ 11					เสาร์ ที่							
เวลา	9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	7:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00
Infuent STD 150 mg/l																																			
ค่าที่อ่านได้	10	10	10	10	10			5	5	5	2	0.5	0.5	0.5	1	1	5	2	2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1		
Effluent																																			
ค่าที่อ่านได้	0	0	0.5	0.5	0.5			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
บ่อเติมอากาศ																																			
ค่าที่อ่านได้	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
บ่อเก็บตัวอย่าง																																			
ค่าที่อ่านได้	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
ผู้ตรวจวัด	<div style="background-color: #cccccc; height: 100px; width: 100%;"></div>																																		
ผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ควบคุมระบบ																																			
ผู้จัดการระบบ																																			

<div>ATFB</div> <div>เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031</div>		กราฟแสดงการตรวจเช็คค่า Nickel STD 1 Mg/l																								Page : 1							
		เดือน สิงหาคม 2566																								REV: 0(24/08/16)							
วัน/วันที่		จันทร์ ที่						อังคาร ที่ 15					พุธ ที่ 16					พฤหัสบดี ที่ 17					ศุกร์ ที่ 18					เสาร์ ที่					
เวลา		9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	7:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00		
Influent STD 150 mg/l																																	
ค่าที่อ่านได้		4 2 0.5 1 0.5 0 0 1 1 1 0 0 2 5 1 1 1 0.5 0.5 1																															
Effluent																																	
ค่าที่อ่านได้		0 0 0 0 0 0.5 0.5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																															
บ่อเติมอากาศ																																	
ค่าที่อ่านได้		0 0																															
บ่อเก็บตัวอย่าง																																	
ค่าที่อ่านได้		0 0																															
ผู้ตรวจวัด																																	
ผู้ตรวจเช็ค																																	
ผู้ควบคุมระบบบำบัด																																	
ผู้จัดการระบบบำบัด																																	



ATFB		กราฟแสดงการตรวจเช็คค่า Nickel STD 1 Mg/l																								Page : 1										
เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031		เดือน สิงหาคม 2566																								REV: 0(24/08/16)										
วัน/วันที่	จันทร์ ที่ 28						อังคาร ที่ 29					พุธ ที่ 30					พฤหัสบดี ที่ 31					ศุกร์ ที่ 1/9					เสาร์ ที่ 2/9									
เวลา	9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	7:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	
Infuent STD 150 mg/l																																				
ค่าที่อ่านได้	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.5	0	0	0	0	0	0.5	0.5
Effluent																																				
ค่าที่อ่านได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บ่อเติมอากาศ																																				
ค่าที่อ่านได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บ่อเก็บทัวอย่าง																																				
ค่าที่อ่านได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้ตรวจวัด																																				
ผู้ตรวจเช็ค																																				
ผู้ควบคุมระบบ																																				
ผู้จัดการระบบ																																				

เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031

เดือน สิงหาคม ปี พ.ศ 2566

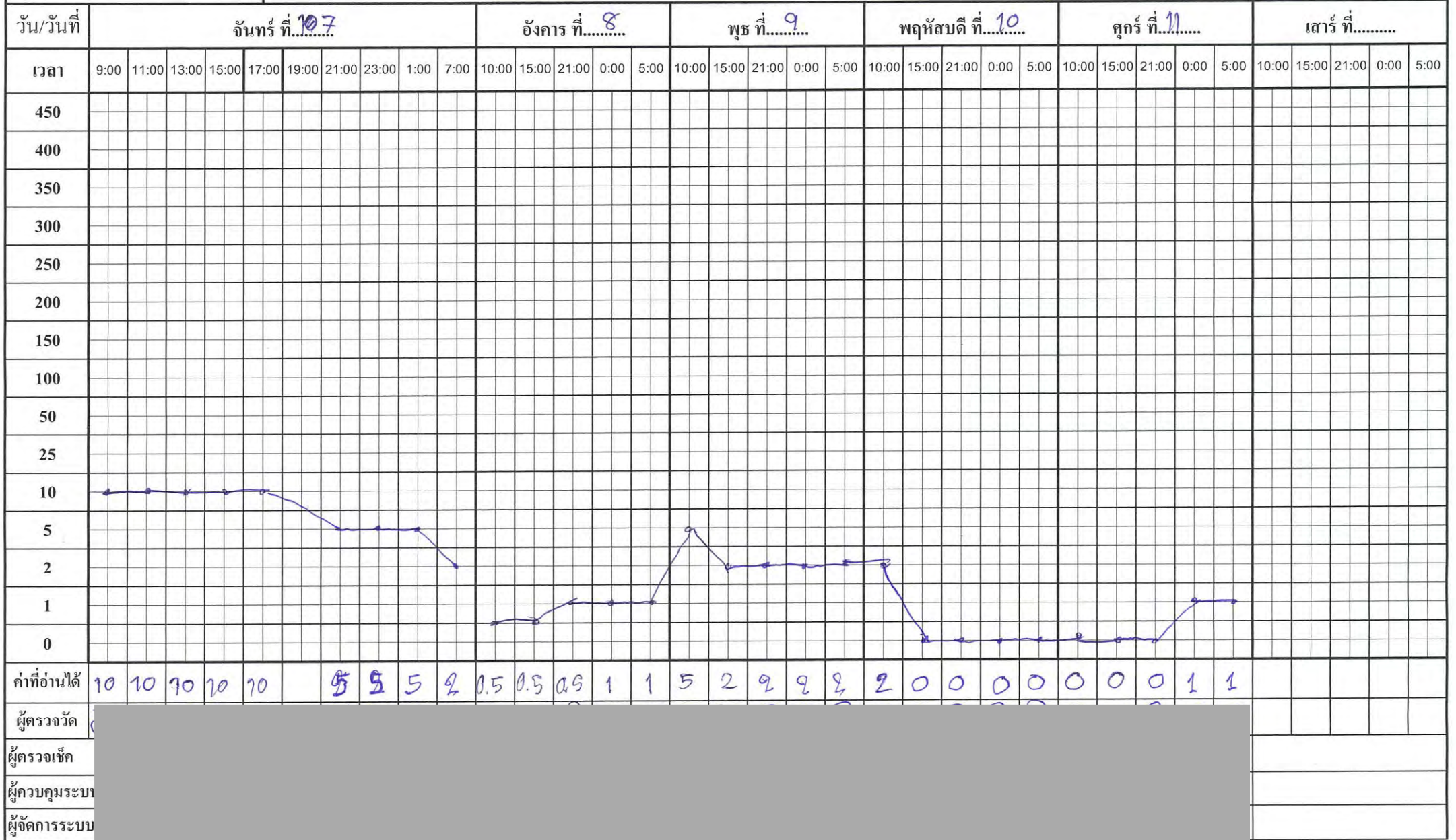
REV: 0(24/08/16)



เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031

เดือน สิงหาคม ปี พ.ศ 2566

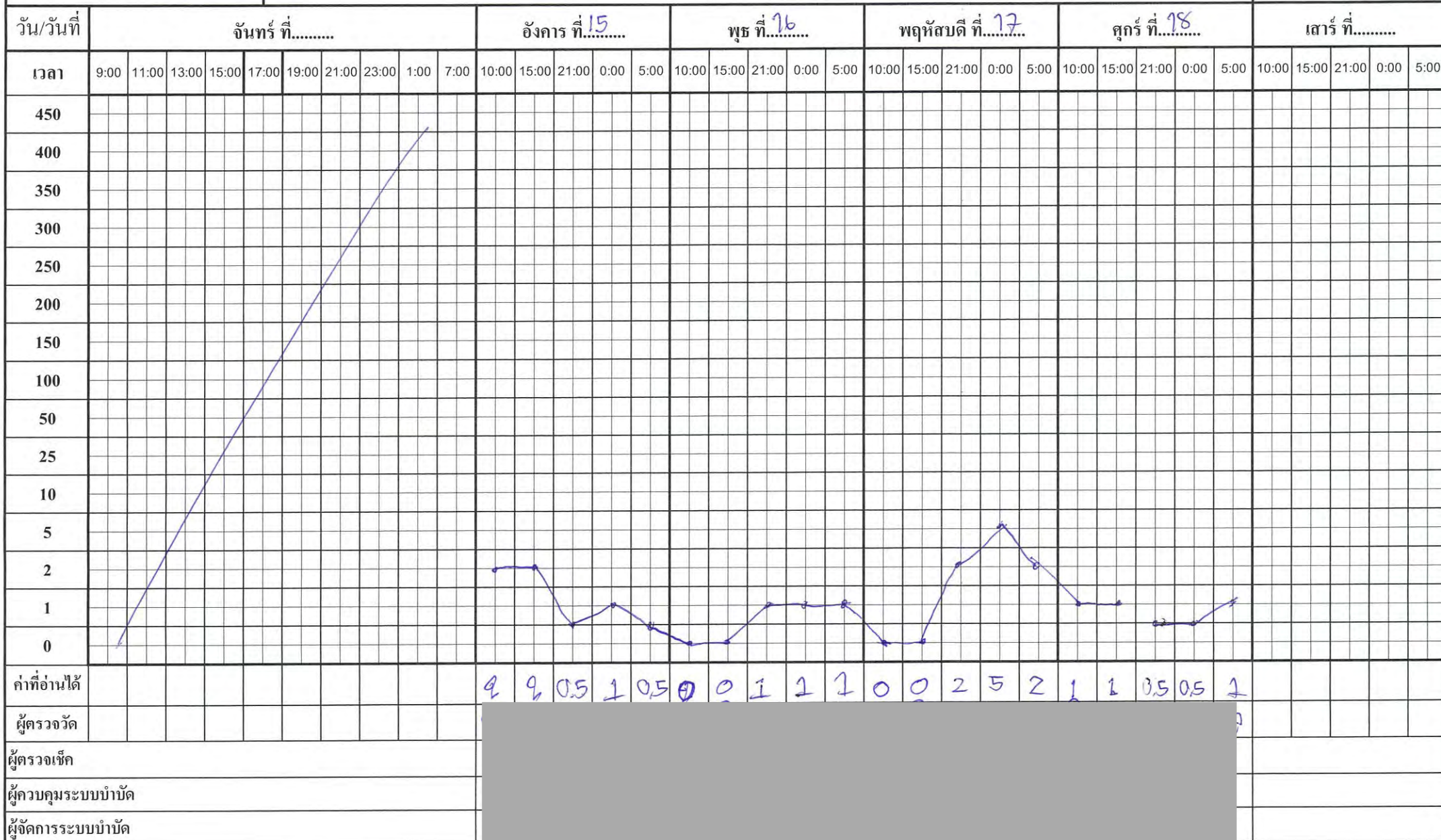
REV: 0(24/08/16)



เลขที่เอกสาร : E-F-SE-031

เดือน สิงหาคม ปี พ.ศ 2566

REV: 0(24/08/16)



REV: 0(24/08/16)

เสาร์ ที่.....

00	5:
----	----

1

ผู้จัดการระบบ

วัน/วันที่	จันทร์ ที่ ๒๘										อังคาร ที่ ๒๙					พุธ ที่ ๓๐					พฤหัสบดี ที่ ๓๑					ศุกร์ ที่ ๑/๙					เสาร์ ที่ ๒/๙				
เวลา	9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	7:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00	10:00	15:00	21:00	0:00	5:00
450																																			
400																																			
350																																			
300																																			
250																																			
200																																			
150																																			
100																																			
50																																			
25																																			
10																																			
5																																			
2																																			
1																																			
0																																			
ค่าที่อ่านได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.5	0	0	0	0	0	0	0	0.5	0.5	
ผู้ตรวจวัด																																			
ผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ควบคุมระบบ																																			
ผู้จัดการระบบ																																			

รายงานผลการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำบริษัท ไอ์ชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด

เดือน สิงหาคม 2566

		จ.ที่		อ.ที่ 1		พ.ที่ 2		พ.ที่ 3		ส.ที่ 4		ส.ที่		อา.ที่	
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night
1. สภาพบริเวณพื้น	มีน้ำล้น/รั่วหรือไม่					0	0	0	0	0					
2. pH meter Tank No.1	< 7					5.21	4.21	4.51	3.16	3.91					
3. pH meter Tank No.2	8.5-12.0					11.10	11.10	11.20	11.19	11.20					
4. pH meter Neutralization T.	5.5 - 9					6.88	6.98	6.95	6.90	6.80					
5. การเกิดตะกอนใน Flocculation tank	เกิดก่อนตะกอน					0	0	0	0	0					
6. Sludge Tank	Sludge ไม่ล้นถึง					0	0	0	0	0					
7. สภาพน้ำเข้าสู่ Raw waste	ต้องไม่มีสีและน้ำมัน					0	0	0	0	0					
8. สภาพน้ำหลังการบำบัด	น้ำใสและอยู่ในมาตรฐาน					0	0	0	0	0					
9. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
10. Submersible pump 1	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
11. Submersible pump 2	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
12. Diaphane pump	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
13. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
14. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
15. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
16. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
17. Backwash Pump	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
18. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
19. FeCl3 Feed Pump	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
20. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
21. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
22. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
23. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ					0	0	0	0	0					
24. การ Backwash ถึง	ล้างทุกวัน					0	0	0	0	0					
25. FeCl ₃ Tank	> 500 L					0	0	0	0	0					
26. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L					0	0	0	0	0					
27. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L					0	0	0	0	0					
28. Polymer Tank	> 500 L					0	0	0	0	0					
29. ท่อดูดสารเคมี	ต้องสะอาดไม่มีสิ่งอุดตัน					0	0	0	0	0					
30. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่มีสิ่งอุดตัน					0	0	0	0	0					
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้ตรวจเช็ค															
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม															

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

รายงานผลการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

เดือน สิงหาคม 2566

		จ.ที่ 7		อ.ที่ 8		พ.ที่ 9		พฤ.ที่ 10		ศ.ที่ 11		ส.ที่		อา.ที่	
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night
1. สภาพบริเวณพื้น	มีน้ำล้น/รั่วหรือไม่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
2. pH meter Tank No.1	< 7	3.40	4.18	3.17	4.23	5.00	3.81	3.40	5.18	5.22	4.84				
3. pH meter Tank No.2	8.5-12.0	10.77	11.00	11.01	11.16	10.59	11.00	10.66	10.90	10.49	10.98				
4. pH meter Neutralization T.	5.5 - 9	6.89	6.95	6.82	6.81	6.95	6.89	6.92	6.96	6.99	7.10				
5. การเกิดตะกอนใน Flocculation tank	เกิดก้อนตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
6. Sludge Tank	Sludge ไม่ล้นถัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
7.สภาพน้ำเข้าสู่ Raw waste	ต้องไม่มีสีและน้ำมัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
8.สภาพน้ำหลังการบำบัด	น้ำใสและอยู่ในมาตรฐาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
9. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
10. Submersible pump 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
11. Submersible pump 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
12.Diaphane pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
13. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
14. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
15. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
16. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
17. Backwash Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
18. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
19. FeCl3 Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
20. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
21. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
22. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
23. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
24. การ Backwash ถัง	ล้างทุกวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
25. FeCl ₃ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
26. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
27. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
28. Polymer Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
29.ท่อดูดสารเคมี	ต้องสะอาดไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
30.ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้ตรวจเช็ค															
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม															

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

รายงานผลการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำบริษัท ไอ์ชิน ทาคาโอก่า ฟาวนัตรี บางปะกง จำกัด

เดือน สิงหาคม 2566

		จ.ที่		อ.ที่ 15		พ.ที่ 16		พ.ท.ที่ 17		ศ.ที่ 18		ส.ที่		อา.ที่	
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night
1. สภาพบริเวณพื้น	มีน้ำล้น/รั่วหรือไม่			0	0	0	0	0	0	0	0				
2. pH meter Tank No.1	< 7			5.16	3.01	3.86	3.26	8.90	2.93	3.40	3.46				
3. pH meter Tank No.2	8.5-12.0			10.82	10.72	6.90	10.86	11.10	10.81	11.14	11.00				
4. pH meter Neutralization T.	5.5 - 9			6.75	6.96	7.16	6.97	6.81	6.95	6.75	6.92				
5. การเกิดตะกอนใน Flocculation tank	เกิดก่อนตะกอน			0	0	0	0	0	0	0	0				
6. Sludge Tank	Sludge ไม่ล้นถัง			0	0	0	0	0	0	0	0				
7. สภาพน้ำเข้าสู่ Raw waste	ต้องไม่มีสีและน้ำมัน			0	0	0	0	0	0	0	0				
8. สภาพน้ำหลังการบำบัด	น้ำใสและอยู่ในมาตรฐาน			0	0	0	0	0	0	0	0				
9. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
10. Submersible pump 1	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
11. Submersible pump 2	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
12. Diaphane pump	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
13. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
14. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
15. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
16. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
17. Backwash Pump	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
18. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
19. FeCl ₃ Feed Pump	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
20. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
21. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
22. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
23. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ			0	0	0	0	0	0	0	0				
24. การ Backwash ถัง	ล้างทุกวัน			0	0	0	0	0	0	0	0				
25. FeCl ₃ Tank	> 500 L			0	0	0	0	0	0	0	0				
26. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L			0	0	0	0	0	0	0	0				
27. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L			0	0	0	0	0	0	0	0				
28. Polymer Tank	> 500 L			0	0	0	0	0	0	0	0				
29. ท่อดูดสารเคมี	ต้องสะอาดไม่มีสิ่งอุดตัน			0	0	0	0	0	0	0	0				
30. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่มีสิ่งอุดตัน			0	0	0	0	0	0	0	0				
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้ตรวจเช็ค															
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม															

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

รายงานผลการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำบริษัท ไอ์ชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด

เดือน สิงหาคม 2566

		จ.ที่ 21		อ.ที่ 22		พ.ที่ 23		พ.ท.ที่ 24		ศ.ที่ 25		ส.ที่		อา.ที่	
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night
1. สภาพบริเวณพื้น	มีน้ำล้น/รั่วหรือไม่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
2. pH meter Tank No.1	< 7	4.46	3.81	5.49	3.90	3.27	4.18	3.89	3.80	3.17	3.80				
3. pH meter Tank No.2	8.5-12.0	10.50	10.96	10.91	11.16	10.66	10.96	10.89	11.27	10.99	11.16				
4. pH meter Neutralization T.	5.5 - 9	6.98	7.00	6.97	6.78	6.92	6.81	6.99	6.70	6.95	6.95				
5. การเกิดตะกอนใน Flocculation tank	เกิดก่อนตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
6. Sludge Tank	Sludge ไม่ล้นถัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
7. สภาพน้ำเข้าสู่ Raw waste	ต้องไม่มีสีและน้ำมัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
8. สภาพน้ำหลังการบำบัด	น้ำใสและอยู่ในมาตรฐาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
9. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
10. Submersible pump 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
11. Submersible pump 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
12. Diaphane pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
13. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
14. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
15. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
16. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
17. Backwash Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
18. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
19. FeCl3 Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
20. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
21. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
22. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
23. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
24. การ Backwash ถัง	ล้างทุกวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
25. FeCl ₃ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
26. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
27. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
28. Polymer Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
29. ท่อดูดสารเคมี	ต้องสะอาดไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
30. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้ตรวจเช็ค															
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม															

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

รายงานผลการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

เดือน สิงหาคม 2566

		จ.ที่ 28		อ.ที่ 29		พ.ที่ 30		พ.ท.ที่ 31		ศ.ที่ 1		ส.ที่ 2		อา.ที่	
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night
1. สภาพบริเวณพื้น	มีน้ำส้น/รั่วหรือไม่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
2. pH meter Tank No.1	< 7	4.12	5.11	3.81	4.00	3.81	3.69	4.00	3.73	3.26	3.50	4.18			
3. pH meter Tank No.2	8.5-12.0	10.98	10.83	10.92	10.87	11.16	10.96	10.96	11.11	11.20	11.11	11.10			
4. pH meter Neutralization T.	5.5 - 9	6.71	6.94	6.80	6.99	6.93	6.95	6.81	6.96	6.81	6.89	6.80			
5. การเกิดตะกอนใน Flocculation tank	เกิดก่อนตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
6. Sludge Tank	Sludge ไม่ส้นถึง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
7. สภาพน้ำเข้าสู่ Raw waste	ต้องไม่มีสีและน้ำมัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
8. สภาพน้ำหลังการบำบัด	น้ำใสและอยู่ในมาตรฐาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
9. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
10. Submersible pump 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
11. Submersible pump 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
12. Diaphame pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
13. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
14. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
15. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
16. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
17. Backwash Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
18. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
19. FeCl3 Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
20. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
21. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
22. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
23. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
24. การ Backwash ถัง	ล้างทุกวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
25. FeCl ₃ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
26. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
27. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
28. Polymer Tank	> 500 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
29. ท่อดูดสารเคมี	ต้องสะอาดไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
30. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่มีสิ่งอุดตัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้ตรวจเช็ค															
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ															
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม															

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ปัญหา.....การแก้ไข.....กำหนดเสร็จ.....ผู้รับผิดชอบ.....

ATFB			แบบตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียประจำวัน																												Page 1/3		
E-F-PI-SE-014																															REV: 0		
เดือน สิงหาคม ปี พ.ศ 2566																																	
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. อัตราการไหล (Flow rate)	4 ลบ.ม./ชม.	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
1. ป้อนส่งออกหน้าโรงงาน No.1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
2. ป้อนส่งออกหน้าโรงงาน NO.2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
3. ป้อนดูดน้ำในในระบบบำบัด	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
4. ป้อนดูดสารเคมี รวบรวม	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
5. ทางเดินท่อต่างๆ	ไม่อุดตัน	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
6. การเกิดตะกอนใน ถัง Polymer	เกิดก้อนตะกอน	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
7. Sedimentation Tank	น้ำใส	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
8. การจมตัวของตะกอน	จมตัวได้	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
9. Sludge Tank	ไม่ล้นถัง	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
10. Holding Tank	น้ำใส	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
11. Neutralization Tank	น้ำใส	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
12. Final Tank	น้ำใส	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
13. การ Backwash ถัง	ล้างทุกวัน	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
14. FeCl ₃ Tank	> 500 L	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
15. Ca(OH) ₂ Tank	> 1000 L	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
16. H ₂ SO ₄ Tank	> 500 L	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
17. Polymer Tank	> 500 L	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ																																	
ผู้ตรวจเช็ค																																	
ผู้ควบคุมระบบ																																	
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม																																	

1. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....
2. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....
3. ปัญหา.....	กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....	ผู้รับผิดชอบ.....	ผลการแก้ไข.....

เดือน สิงหาคม ปี พ.ศ 2566

รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. Rinse Water Pump No.1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
2. Rinse Water Pump No.2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
3. Alkaline (Conc) Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
4. ED Wastewater Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
5. Filter Pump No. 1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
6. Filter Pump No. 2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
7. Discharge Pump No.1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
8. Discharge Pump No.2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
9. Backwash Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
10. Sludge Drain Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
11. FeCl ₃ Feed Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
12. Ca(OH) ₂ Feed Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
13. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.1	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
14. H ₂ SO ₄ Feed Pump No.2	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
15. Polymer Feed Pump	ทำงานปกติ	ทุกวัน			0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ																																	
ผู้ตรวจเช็ค																																	
ผู้ควบคุมระบบ																																	
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม																																	

1. ปัญหา.....

กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....

ผู้รับผิดชอบ.....

ผลการแก้ไข.....

2. ปัญหา.....

กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....

ผู้รับผิดชอบ.....


ผลการแก้ไข.....

3. ปัญหา.....

กำหนดการแก้ไขเสร็จ.....

ผู้รับผิดชอบ.....

ผลการแก้ไข.....

		แบบตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียประจำวัน				Page 3/3
E-F-P1-SE-014						REV: 0
เดือน สิงหาคม ปี พ.ศ 2566						
รายการที่ต้องตรวจสอบ	รายละเอียด	ความถี่	W1	W2	W3	W4
1. Flocculation Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0
2. Sedimentation Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0
3. Neutralization Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0
4. FeCl ₃ Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0
5. H ₂ SO ₄ Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0
6. Ca(OH) ₂ Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0
7. Polymer Agitator	ทำงานปกติ	สัปดาห์ละครั้ง	0	0	0	0
8. pH meter probe No.1	Std. 7 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	7.01	7.05	7.02	7.00
	Std. 4 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	4.01	4.02	4.01	4.00
9. pH meter probe No.2	Std. 7 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	7.02	7.00	7.01	7.01
	Std. 4 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	4.00	4.00	4.02	4.01
10. pH meter probe No.3	Std. 7 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	7.01	7.01	7.00	7.02
	Std. 4 ± 0.10	สัปดาห์ละครั้ง	4.01	4.02	4.01	4.02
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ						
ผู้ตรวจเช็ค						
ผู้ควบคุมระบบ						
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม						

- | | | | |
|---------------|-------------------------|-------------------|-----------------|
| 1. ปัญหา..... | กำหนดการแก้ไขเสร็จ..... | ผู้รับผิดชอบ..... | ผลการแก้ไข..... |
| 2. ปัญหา..... | กำหนดการแก้ไขเสร็จ..... | ผู้รับผิดชอบ..... | ผลการแก้ไข..... |
| 3. ปัญหา..... | กำหนดการแก้ไขเสร็จ..... | ผู้รับผิดชอบ..... | ผลการแก้ไข..... |

เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

Ca(OH) ₂				Polymer				FeCl ₃				H ₂ SO ₄				หมายเหตุ
วันที่	กะเช้า	กะดึก	ชื่อผู้เติม	วันที่	กะเช้า	กะดึก	ชื่อผู้เติม	วันที่	กะเช้า	กะดึก	ชื่อผู้เติม	วันที่	กะเช้า	กะดึก	ชื่อผู้เติม	
1				1				1				1				
2	-			2	0.5	0.5		2	60	30		2	-			
3	25			3	0.5	0.5		3	30	60		3	60			
4		25		4	0.5	0.5		4	30	60		4				
5				5				5				5				
6				6				6				6				
7		25		7	0.50	0.5		7	60	60		7				
8				8	0.50	0.5		8	60	30		8		30		
9	25			9	0.50	0.5		9	30			9				
10		25		10	0.50	0.5		10	60			10				
11				11				11				11				
12				12				12				12				
13				13				13				13				
14				14				14				14				
15	50			15	0.5	0.50		15	30	30		15	30			
16		25		16	0.5	0.50		16		60		16		30		
17	25			17	0.5	0.50		17		60		17	60			
18				18				18				18				
19				19				19				19				
20				20				20				20				
21		50		21	0.50	0.5		21		30		21		30		
22				22	0.50			22	30			22		30		
23	25			23	0.50	0.5		23		30		23		30		
24				24	0.50			24	30			24				
25				25				25				25				
26				26				26				26				
27				27				27				27				
28				28	0.5			28	30			28				
29				29	0.5			29				29				
30	25			30	0.5			30	30			30				
31				31	0.5			31				31				
รวม				รวม				รวม				รวม				
รวมสารเคมีเข้าระบบใน 1 เดือน				รวมสารเคมีเข้าระบบใน 1 เดือน				รวมสารเคมีเข้าระบบใน 1 เดือน				รวมสารเคมีเข้าระบบใน 1 เดือน				

ผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่อง Kr

หมายเหตุ*หน่วยเป็น (KG)

ตารางการปรับแรงดัน Pump สารเคมี ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

วันที่	เฟอริคคลอไรต์				ปูนขาว				โพลิเมอร์			กรดซัลฟิวริก				ผู้ปฏิบัติ	ผู้ตรวจสอบ
	สารเคมีที่ใช้	อัตราการเติม/นาฬิกา	การปรับความถี่ปั๊ม	PH <7	สารเคมีที่ใช้	อัตราการเติม/นาฬิกา	การปรับความถี่ปั๊ม	PH 8.5-12	สารเคมีที่ใช้	อัตราการเติม/นาฬิกา	การปรับความถี่ปั๊ม	สารเคมีที่ใช้	อัตราการเติม/นาฬิกา	การปรับความถี่ปั๊ม	PH 5.5-9		
1																	
2																	
3	4	266.66	2.4	4.81	7	466.66	2.8	11.16	3	200	3.2	3	200	1.3	7.00		
4	4	266.66	2.4	3.90	7	466.66	2.8	10.81	3	200	3.2	3	200	1.3	6.90		
5																	
6																	
7	3	200	2	3.19	7	466.66	2.8	10.95	3	200	3.2	3	200	1.3	6.90		
8	3	200	2	4.00	7	466.66	2.8	10.99	3	200	3.2	3	200	1.3	7.00		
9	3	200	2	3.90	7	466.66	2.8	11.19	3	200	3.2	3	200	1.3	7.11		
10	3	200	2	3.11	7	466.66	2.8	10.59	3	200	3.2	3	200	1.3	7.00		
11	3	200	2	4.90	7	466.66	2.8	10.65	3	200	3.2	3	200	1.3	6.90		
12																	
13																	
14																	
15	4	266.66	2.4	5.20	7	466.66	2.8	10.81	3	200	3.2	3	200	1.3	7.00		
16	4	266.66	2.4	4.86	7	466.66	2.8	10.70	3	200	3.2	3	200	1.3	6.91		
17	4	266.66	2.4	3.90	7	466.66	2.8	11.10	3	200	3.2	3	200	1.3	6.71		
18	4	266.66	2.4	3.28	7	466.66	2.8	10.81	3	200	3.2	3	200	1.3	7.10		
19																	
20																	
21	3	200	2	4.11	7	466.66	2.8	10.70	3	200	3.2	3	200	1.3	6.90		
22	3	200	2	4.00	7	466.66	2.8	10.77	3	200	3.2	3	200	1.3	6.97		
23	3	200	2	4.18	7	466.66	2.8	10.90	3	200	3.2	3	200	1.3	6.90		
24	3	200	2	4.10	7	466.66	2.8	10.69	3	200	3.2	3	200	1.3	6.93		
25	3	200	2	3.77	7	466.66	2.8	10.95	3	200	3.2	3	200	1.3	6.99		
26																	
27																	
28	4	266.66	2.4	3.91	7	466.66	2.8	10.93	3	200	3.2	3	200	1.3	6.81		
29	4	266.66	2.4	3.80	7	466.66	2.8	11.10	3	200	3.2	3	200	1.3	7.10		
30	4	266.66	2.4	3.73	7	466.66	2.8	10.81	3	200	3.2	3	200	1.3	7.20		
31	4	266.66	2.4	4.00	7	466.66	2.8	11.16	3	200	3.2	3	200	1.3	6.85		

ATFB		Futer Press Check Cheet																												Page 1/1			
E-F-SE																														REV:0			
No.	รายการตรวจ	มาตรฐาน	เดือน สิงหาคม 2566																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แท่นไฮดรอลิก	ใช้งานได้ไม่ติดขัด		0	0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
2	ปั้มและสายไฮดรอลิก	มีน้ำมันตามระดับมาตรฐาน สายไม่รั่วซึม		0	0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
3	แผ่นผ้ากันตะกอน	ไม่ฉีกขาดหรือรั่ว		0	0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0
ผู้ปฏิบัติงาน																																	
ผู้ตรวจเช็ค																																	
ผู้ควบคุมระบบ																																	
ผู้จัดการระบบ																																	

ปัญหา

ปัญหา

ปัญหา

O ปกติ

X ผิดปกติ

การถ่ายตะกอนออกจากเครื่องอัดตะกอน																															
Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
กะเช้า เวลา 10.00-11.00 น.																															
กะดึก เวลา 01.00-02.00 น.																															
***หมายเหตุ ให้ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อทุกครั้งที่ทำกรถ่ายตะกอนออก เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานตามขั้นตอน																															